

RŚ. 6222.3.2018

## **D E C Y Z J A**

Na podstawie art. 155, art. 104 i art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018r. poz. 2096 ze zm.) w związku z art. 214 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018r., poz. 799 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Sierpcu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego

### **o r z e k a m**

zmienić na wniosek strony pozwolenie zintegrowane z dnia 12.12.2018r. nr RŚ. 6222.2.2018 wydane dla Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Sierpcu z siedzibą przy ul. Żeromskiego 2a w związku z prowadzeniem instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania ponad 200 ton mleka na dobę w następujący sposób:

1. Pkt III otrzymuje brzmienie:

Rodzaje i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów i paliw

- zużycie mleka - 700 Mg/dobę,
- 219 000 Mg/rok,
- zużycie wody - 912 500,00 m<sup>3</sup>/rok,
- zużycie energii elektrycznej - 13 000 000 kW/rok,
- zużycie gazu ziemnego - 3 000 000 m<sup>3</sup>/rok.

2. W Pkt V pkt 1. pakt 1.1. otrzymuje brzmienie:

Źródła emisji

Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Sierpcu są cztery kotły oraz wędzarnia serów.

Kotłownia posiada łączną moc nominalną 9,96 MW. Spaliny odprowadzane są pięcioma oddzielnymi, stalowymi emitorami o wysokościach: 1x15m, 2x12m, 1x12,5m i 1x10,23m.

W Pkt V pkt 1. ppkt 1.2. otrzymuje brzmienie:

Charakterystyka emitorów

Nr emitora	Źródła emisji	Czas pracy	Średnica emitora	Wysokość emitora	Prędkość odlotowa spalin
-	-	h	m	m	m/s
E1	Kocioł wodny 1960 kW, gaz ziemny	24/ doba 8760/rok	0,6	15	4,21
E2	Kocioł wodny 5000 kW, gaz ziemny	24/ doba 8760/rok	0,6	12	4,54
E3	Kocioł wodny 2500 kW, gaz ziemny	24/ doba 8760/rok	0,5	12	4,31
E4	Kocioł wodny 500 kW,	24/ doba 8760/rok	0,25	10,23	1,80

	opalany biogazem				
W1, W2	Wędzarnia serów	3 /doła 1440 /rok	0,2	12,5	5,8

3. W Pkt V pkt 1. pakt 1.1. otrzymuje brzmienie:

Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu w roku Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	200	Skład: Aromaty, barwniki, zagęstniki, produkty cukrowe, laktoza, tłuszcze, białko, sole mineralne, woda. Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000	Skład: Substancje organiczne, które stanowią nawet do 80% zawartości. Ponadto w osadach występuje frakcja mineralna w ilości około 14%. Właściwości: W przypadku niewłaściwego magazynowania mogą stwarzać zagrożenie sanitarne i odorotwórcze oraz przenikające odcieki i nierozłożone tłuszcze mogą przenikać do gleby, a następnie do wód gruntowych.
02 05 80	Odpadowa serwatka	50 000	Skład: Laktoza, tłuszcze, białko, sole mineralne, woda. Odpad ten ze względu na brak substancji niebezpiecznych nie stanowi zagrożenia dla środowiska.
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	2,0	Skład: Tonery, kartridże do kopiarek i drukarek zwykle podlegają wielokrotnej regeneracji lub uzupełnieniu. Jednak okresowo są wymieniane na nowe. Zużyte ostatecznie stanowią odpad złożony z obudowy plastikowej oraz resztek wypełnienia czynnego - różnorodnych tuszów lub tonerów. /Toner, to barwny proszek, stosowany w kserografii. Zwykle składa się z dwóch frakcji: większe kulki szklane (średnica kilkadziesiąt µm) i bardzo drobnych odpowiednio zabarwionych kulek żywicy termoplastycznej (średnica ok 0,1 µm)/. Właściwości: Poszczególne składowe odpadu nie zawierają substancji niebezpiecznych dla środowiska. Są to jednak odpady trudno ulegające biodegradacji.
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	250	Skład: Włókna celulozowe z domieszką innych substancji,



			uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru. Właściwości: palne.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250	Skład: Wielocząsteczkowe polimery - polietylen bądź polipropylen niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: palne
15 01 03	Opakowania z drewna	20,0	Skład: Do grupy tych odpadów należą głównie: palety, skrzynki, przekładki, oraz złom drewniany: elementy mebli, płyt, stolarki budowlanej itp. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: białko, garbniki, olejki eteryczne, oraz substancje mineralne. Właściwości: jest to materiał naturalny, palny, biodegradowalny.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10,0	Skład: Pod względem morfologicznym odpad ten stanowi papier (z masy celulozowej połączonej klejami i uszlachetnionej właściwymi pigmentami) połączony termicznie z warstwą pełną lub fakturową tworzywa sztucznego (typu PE lub HDPE) i/lub folii aluminiowej. Właściwości: termoplastyczność, niska masa właściwa, duża odporność chemiczna, barierowość na przenikanie pary wodnej i gazów. Z uwagi na warstwę tworzyw są to odpady trudno ulegające biodegradacji.
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	150,0	Skład: Grupę tych odpadów stanowią zmieszane frakcje suche różnorodnych odpadów opakowaniowych w tym z papieru i tektury, tworzyw sztucznych, wielomateriałowe z folii aluminiowej czy drewna. Morfologicznie odpady te charakteryzują się składem analogicznym jak ich składowe. Właściwością ich jest możliwość stosowania w formie zmieszanej, jako surowca do produkcji paliw alternatywnych.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0	Skład: celuloza, wielkocząsteczkowe polimery, glinokrzemiany – tkaniny, bibuły Właściwością ich jest możliwość stosowania jako surowca do produkcji paliw alternatywnych.
16 01 03	Zużyte opony	20,0	Skład: Kompozyt gumy (kaczuk naturalny, kaczuk

			syntetyczny), sadza i olej oraz środki utwardzające, wulkanizujące oraz chemiczne poprawiające ich odporność na zużycie. Właściwości: palne
16 01 17	Metale żelazne	40,0	Skład: czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne Właściwości: utleniające
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,0	Skład: Do grupy tej należą zużyte urządzenia elektryczne tj. oświetlenie konwencjonalne pomieszczeń firmy /np. sodowe/, drobne elektronarzędzia, sprzęt AGD z działów socjalnych; komputery, monitory, klawiatury, akumulatory USB i nośniki pamięci elektronicznej USB. Również podzespoły i moduły elektroniki procesowej /technologicznej/ zakładu - nie zawierające elementów niebezpiecznych. Właściwości: Są to odpady wymagające demontażu i starannej selekcji materiałowej, stanowią jednak dobry materiał do odzysku.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15,0	Skład: Do grupy tej należą zużyte urządzenia elektryczne tj. oświetlenie konwencjonalne pomieszczeń firmy /np. sodowe/, drobne elektronarzędzia, sprzęt AGD z działów socjalnych; komputery, monitory, klawiatury, akumulatory USB i nośniki pamięci elektronicznej USB. Również podzespoły i moduły elektroniki procesowej /technologicznej/ zakładu - nie zawierające elementów niebezpiecznych. Właściwości: Są to odpady wymagające demontażu i starannej selekcji materiałowej, stanowią jednak dobry materiał do odzysku.
17 04 05	Żelazo i stal	200,0	Skład: Zalicza się tu złom żelazny pochodzący z rozbiórki i remontów obiektów budowlanych a także urządzeń infrastruktury /wodociągi, ogrzewanie itp./ wykonany z różnorodnej, jakości stali, staliwa i żeliwa. Właściwości: Są to odpady trudno ulegające biodegradacji. Stanowią jednak dobry materiał do odzysku i wtórnego wykorzystania w hutnictwie.
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5,0	Skład: Do grupy tej należą zdemontowane kable elektryczne z urządzeń oraz z instalacji oświetleniowej wewnętrznej i zewnętrznej zakładu. Są to odpady wielomateriałowe. Głównymi elementami składowymi są drut miedziany, drut stalowy, materiał izolacyjny typu guma, pianki poliuretanowe, uszczelki silikonowe, bakelit (oprawki wtykowe). Właściwości Są to odpady trudno ulegające biodegradacji. Stanowią



			jednak po segregacji i rozdzieleniu na elementy składowe dobry materiał do odzysku i wtórnego wykorzystania.
19 08 01	Skratki	25,0	Powstają z oczyszczania kraty koszowej na dopływie ścieków surowych. Mieszanina zanieczyszczeń mechanicznych tj. sznurków, fragmentów folii, nakrętek i zatyczek oraz domieszki organicznej w postaci drobnych cząstek gotowych wyrobów. Właściwości: W przypadku niewłaściwego magazynowania mogą stwarzać zagrożenie sanitarne i odorotwórcze oraz przenikające odcieki i nierozłożone tłuszcze mogą przenikać do gleby, a następnie do wód gruntowych.
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20	Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie.
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,8	Skład: Są to przede wszystkim odpadowe termometry rtęciowe. Zawierają w swym składzie szkło oraz rtęć, która występuje w postaci pary i cieczy. Ze względu na zawartość rtęci odpady te posiadają właściwości: HP 6 - ostra toksyczność, HP14- ekotoksyczne
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorow-coorganicznych	3,0	Skład: Mieszanina węglowodorów nienasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych zawierających siarkę, azot, tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. Właściwości: HP3- łatwopalne, działające toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją -HP 5, HP 6 - ostra toksyczność, HP14- ekotoksyczne.
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0	Skład: Mieszanina węglowodorów nienasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych zawierających siarkę, azot, tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. Właściwości: HP3- łatwopalne; HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie; HP14- ekotoksyczne.
14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	1,0	Skład: Propanol, benzyna, aceton. Odpad w postaci płynnej. Odpady składają się z alkoholi, ciekłych alkanów, arenów. Właściwości: HP3- łatwopalne, HP14- ekotoksyczne,
15 01 10*	Opakowania zawierające	3,0	Skład: Do grupy tej należą odpadowe opakowania tj. puszki i

	pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		pudełka po smarach i olejach /metalowe lub plastikowe/. Zawierają w swym składzie zanieczyszczenia tj. aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: drażniące — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu – HP 4, ekotoksyczne - HP 14.
16 01 07*	Filtry olejowe	5,0	Skład: Filtry olejowe zbudowane są z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyte filtry olejowe zawierają znikome ilości zużytego oleju. Do filtrowania oleju silnikowego wykorzystuje się standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi, zabezpieczającymi przed wpływem wysokiej temperatury oraz agresywnych związków chemicznych znajdujących się w oleju i powstających w skutek jego degradacji. Właściwości: łatwopalne
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,0	Skład: Obudowa urządzeń - metale żelazne i nie żelazne, tworzywa sztuczne, polipropylen, polistyren, kauczuk, krzemionka, węglowodory ropopochodne, wypełnienie - czynnik gazowy: freon typ HCFC, HFC. Właściwości: ekotoksyczne - HP 14
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,8	Skład: Mieszanina różnych metali i ich stopów oraz składników niemetalicznych tj. masa plastyczna, ceramika, szkło, gumy, ebonit. W zużytych lampach fluorescencyjnych oprócz szkła znajduje się luminofor aktywowany śladami metali i niemetalu, stop fenicuma (Fe, Ni, Cu), aluminium, rtęć i spirala wolframowa. Rtęć występuje w postaci pary i cieczy. Właściwości: HP 6 - ostra toksyczność, ekotoksyczne - HP 14.
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych	1,0	Skład: Uzależniony jest od wykorzystywanych w laboratorium odczynników. Główne substancje to: agar, NaCl, fosforan sodu, siarczan sodu, chloroform, kwas octowy, azotowy, mrówkowy, aceton, octan etylu, toluen, ksylen, dietyloglikol itp. Właściwości: HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP14- ekotoksyczne. HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 - ostra toksyczność oraz HP 8- żrące.
16 06 01*	Baterie i akumulatory	2,0	Skład Niklowana stal, tlenek ołowiu (IV), dwutlenek ołowiu,



	ołowiowe		<p>kwas siarkowy, grafit, związki srebra, dwutlenek manganu, cynk, siarczany baru, złom ołowiu i tworzywa sztuczne.</p> <p>Właściwości</p> <p>HP 4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP14- ekotoksyczne.</p> <p>HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 - ostra toksyczność oraz HP 8- żrące.</p>
--	----------	--	---

4. W Pkt V pkt 3. ppkt 3.2. otrzymuje brzmienie:  
Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania i magazynowania
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	<p>Są to sporadycznie powstające produkty i surowce niespełniające norm branżowych.</p> <p>Zagospodarowanie:</p> <p>Surowce i produkty nie spełniające norm branżowych przeznaczone są do wykorzystania jako karma dla zwierząt lub do utylizacji. Płynne produkty (partie mleka, śmietany, twarożki, serwatka) wydawane są rolnikom jako karma dla trzody chlewnej. Stałe produkty (sery, twarogi) wykorzystywane są bezpośrednio lub sprzedawane w postaci pakowanej jako karma dla psów.</p> <p>Magazynowanie:</p> <p>Produkty płynne przechowywane są w zbiornikach umieszczonych w magazynie chłodni. Natomiast stałe są zagospodarowywane na bieżąco – są foliowane i sprzedawane w sklepie zakładowym jako karma.</p> <p><b>Odbiorca:</b></p> <p>Odpady przekazywane są na podstawie zawartych umów kolejnym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	<p>Powstaje w wyniku procesów zachodzących w zakładowej oczyszczalni ścieków.</p> <p>Zagospodarowanie:</p> <p>Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Sierpcu będzie prowadziła działania w zakresie odzysku osadów ściekowych.</p> <p>a) osady będą przekazywane władającemu powierzchnią ziemi wyłącznie przez ich wytwórcę i stosowane na terenie województwa mazowieckiego, zgodnie z warunkami określonymi przepisami prawa tj. ustawy o odpadach i stosownych rozporządzeń.</p> <p>Odzysk odpadów odbywał się będzie zgodnie z procesem oznaczonym symbolem R10 w załączniku nr 5 do ustawy o odpadach – rozproszanie na powierzchni ziemi w celu nawożenia lub ulepszenia gleby.</p> <p>b) Osady będą przekazywane do biogazowni w celu wytworzenia biogazu</p> <p>Magazynowanie:</p>

		<p>Osad gromadzony jest w postaci uwodnionej, w dwóch zbiornikach o pojemności 50 m<sup>3</sup> i 100 m<sup>3</sup>. Osad ze zbiorników poddawany jest procesowi odwodnienia na prasie, a następnie higienizacji wapnem palonym, a następnie rozprowadzany na gruntach rolnych.</p> <p>Odbiorca: Osady są przekazywane rolnikom na podstawie zawartych umów.</p>
02 05 80	Odpadowa serwatka	<p>Powstaje w wyniku procesów technologicznych obróbki mleka, przy produkcji sera.</p> <p>Zagospodarowanie: Serwatka wykorzystywana jest do skarmiania zwierząt. Podlega obrotowi handlowemu jako półprodukt paszowy. Stanowi preparat paszowy mlekozastępczy. Najczęściej przeznaczony jest do żywienia cieląt, trzody chlewnej i kurcząt. Ponadto serwatka z serowni trafia do działu osmozy skąd jest odbierana przez inne mleczarnie.</p> <p>Magazynowanie: Serwatkę zagęszcza się w dziale osmozy instalacji RO drogą odwróconej osmozy. Uzyskany w taki sposób koncentrat jest chłodzony i magazynowany w 2 zbiornikach, każdy o pojemności 40 tys. l, w magazynie chłodni. Sprzedawany jest mleczarniom w celu produkcji proszku serwatkowego.</p> <p>Serwatka w postaci płynnej sprzedawana jest rolnikom jako karma dla zwierząt. Do tego czasu magazynowana jest w 3 zbiornikach o objętości 60 tys. l. Odbiór serwatki w postaci płynnej ma miejsce codziennie.</p> <p>Odbiorca: Odbierana przez rolników ich transportem własnym oraz przez inne mleczarnie.</p>
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Powstaje podczas pakowania gotowych wyrobów mleczarskich.</p> <p>Zagospodarowanie: Odpad przekazywany jest do odzysku.</p> <p>Magazynowanie: Odpady opakowaniowe z papieru i tektury są paczkowane i gromadzone w odpowiednim pojemniku, w wydzielonej części zakładu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane do odzysku. Czas magazynowania tego rodzaju odpadu jest nie dłuższy niż rok.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane są na podstawie zawartych umów kolejnym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Powstaje podczas pakowania gotowych wyrobów mleczarskich.</p> <p>Zagospodarowanie: Odpad przekazywany jest do odzysku.</p> <p>Magazynowanie: Gromadzone są w odpowiednim pojemniku w wydzielonej części zakładu, do czasu ich przekazania do wykorzystania. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane do odzysku.</p>



		<p>Czas magazynowania tego rodzaju odpadu nie przekracza jednego roku.</p> <p>Odbiorca:</p> <p>Odpady przekazywane są na podstawie zawartych umów kolejnym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>
15 02 03	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02</p>	<p>Są wytwarzane podczas cyklu produkcyjnego w mleczarni. Są to ubrania ochronne, ścierki zużywane przez osoby obsługujące proces technologiczny.</p> <p>Zagospodarowanie:</p> <p>Odpad przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwiania.</p> <p>Magazynowanie:</p> <p>Gromadzone są w odpowiednim pojemniku, do czasu ich przekazania do wykorzystania lub unieszkodliwiania, w wyznaczonej części zakładu. Czas magazynowania tego rodzaju odpadu jest nie dłuższy niż rok.</p> <p>Odbiorca:</p> <p>Odpady przekazywane są kolejnemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>
16 01 17	<p>Metale żelazne</p>	<p>Złom powstaje głównie w trakcie wykonywania napraw pojazdów, remontów i wymiany maszyn produkcyjnych.</p> <p>Zagospodarowanie:</p> <p>Odpad przekazywany jest do odzysku.</p> <p>Magazynowanie:</p> <p>Magazynowane są w wybetonowanym i ogrodzonym boksie zakładu, przeznaczonym do gromadzenia tego rodzaju odpadów. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości są przekazywane do powtórnego wykorzystania. Czas magazynowania tego rodzaju odpadu jest nie dłuższy niż rok.</p> <p>Odbiorca:</p> <p>Odpady przekazywane są kolejnemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>
19 08 01	<p>Skratki</p>	<p>Największe zanieczyszczenia mechaniczne znajdujące się w ściekach, zatrzymywane na sicie mechanicznym.</p> <p>Usuwane z zakładowej oczyszczalni jako pierwsze.</p> <p>Zagospodarowanie:</p> <p>Odpad przekazywany jest na składowisko odpadów w celu unieszkodliwiania.</p> <p>Magazynowanie:</p> <p>Magazynowane są w specjalnie przygotowanym do tego celu szczelnym zbiorniku znajdującym się w oczyszczalni ścieków. Do pojemnika skratki dostarczane są grawitacyjnie rurą bezpośrednio z sita bębnowego umieszczonego na wierzchu zbiornika uśredniającego.</p> <p>Odbiorca:</p> <p>Odpady przekazywane są kolejnemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>

20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	<p>Są wytwarzane podczas prowadzonej działalności zarówno z pomieszczeń socjalno – administracyjnych jak i zakładu.</p> <p>Zagospodarowanie: Odpad przekazywany jest do unieszkodliwiania.</p> <p>Magazynowanie: Gromadzone są w koszach – pojemnikach rozmieszczonych na terenie zakładu, w miejscach najbardziej dogodnych dla pracowników. Po wypełnieniu koszy zostają umieszczone w kontenerze typu KP – 10 znajdującym się na utwardzonym podłożu, w wydzielonej części zakładu. Gromadzenie tego rodzaju odpadu ma miejsce do czasu ich odbioru przez upoważnione osoby. Czas magazynowania tego rodzaju odpadu jest nie dłuższy niż miesiąc.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane są kolejnemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	<p>Odpady tego rodzaju powstają na terenie zakładu OSM w Sierpcu.</p> <p>Zagospodarowanie: Odpad przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwiania.</p> <p>Magazynowanie: Gromadzone są w odpowiednim kontenerze na odpady.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane są na podstawie zawartych umów kolejnym posiadaczom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Są to produkty naftowe, które utraciły swoje właściwości fizyczne i chemiczne w wyniku eksploatacji.</p> <p>Zagospodarowanie: Odpad przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwiania.</p> <p>Magazynowanie: Gromadzone są w szczelnie zamkniętym pojemniku – metalowych beczkach, na utwardzonym podłożu, w wydzielonej części sektora zakładu. Miejsce magazynowania jest oznakowane i niedostępne dla osób trzecich. Pojemniki dostarczane są przez firmę zajmującą się odzyskiem. Są to pojemniki o pojemności 320 i 500 litrów, o numerach 6764/M i 6765/M. Czas magazynowania tego rodzaju odpadów jest nie dłuższy niż 3 lata.</p> <p>Odbiorca: Odpad odbierany jest w ciągu 7 dni od zgłoszenia, przez kolejnego posiadacza odpadów posiadającego stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>
16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Źródłem wytwarzania odpadu są prace konserwatorskie maszyn i urządzeń prowadzone w zakładzie; wymiany filtrów w urządzeniach wymagających stosowania olejów smarowych</p> <p>Zagospodarowanie: Odpad przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwiania.</p> <p>Magazynowanie: Gromadzone są w odpowiednim pojemniku, do czasu ich</p>



		<p>przekazania do odzysku lub unieszkodliwiania. Czas magazynowania tego rodzaju odpadu nie dłuższy niż rok.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane są kolejnemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Są to urządzenia zawierające niebezpieczne elementy, pochodzące z oświetlenia zakładu, pomieszczeń socjalnych i administracyjnych.</p> <p>Zagospodarowanie: Odpad przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwiania.</p> <p>Magazynowanie: Odpady gromadzone są w oryginalnych opakowaniach producenta (w celu uniknięcia potłuczenia) lub w specjalnych pojemnikach (światłówki), gdzie przekładane są tekturą lub kartonach (lampy wyładowcze). Pojemniki do magazynowania i transportu zużytych świetlówek zbudowane są z tektury woskowanej, z obręczami wzmacniającymi, pokrywą i zamknięciami. Pojemniki posiadają atest Nr 16/826(7)/03. Pojemnik na te odpady umieszczony jest w pomieszczeniu magazynowym. Czas magazynowania tego rodzaju odpadów (zgodnie z ustawą o odpadach) jest nie dłuższy niż 3 lata. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości są przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane są kolejnemu posiadaczowi odpadów posiadającemu stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.</p>
06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	<p>Odpady powstające głównie w działach administracyjnych i kadry technicznej zakładu.</p> <p>Zagospodarowanie: Przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu – metoda R11</p> <p>Magazynowanie: Skrzynka plastikowa ustawiona w wydzielonym sektorze magazynowania w pomieszczeniu administracyjnym firmy.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	<p>Odpady powstające głównie w działach technicznych: przygotowanie produkcji i spedycja.</p> <p>Zagospodarowanie: Przekazywanie osobom fizycznym. Odzysk metodą R 1 lub R 11 - do wykorzystania jako paliwo lub do wykonywania drobnych napraw i konserwacji.</p> <p>Magazynowanie: Składowanie luzem w wydzielonym sektorze magazynowania na terenie firmy.</p> <p>Odbiorca: Osoby fizyczne – pracownicy zakładu.</p>
15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpady powstające głównie w działach technicznych: przygotowanie produkcji i spedycja.</p> <p>Zagospodarowanie: Przekazywanie osobom fizycznym. Odzysk metodą R 1 lub R 11 - do wykorzystania jako paliwo lub do wykonywania drobnych napraw i konserwacji.</p> <p>Magazynowanie: Składowanie luzem w wydzielonym sektorze magazynowania na terenie firmy.</p> <p>Odbiorca: Osoby fizyczne – pracownicy zakładu.</p>

15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p>Odpady powstające głównie w dziale przygotowanie produkcji.</p> <p>Zagospodarowanie: Metoda R5- Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.</p> <p>Magazynowanie: Składowanie luzem w wydzielonym sektorze magazynowania na terenie firmy lub w pojemnikach przeznaczonych na ten cel.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p>Odpady powstające głównie w działach technicznych: przygotowanie produkcji pakowanie i spedycja wyrobów gotowych.</p> <p>Zagospodarowanie: Metoda R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.</p> <p>Magazynowanie: Składowanie luzem w wydzielonym sektorze magazynowania na terenie firmy lub w pojemnikach przeznaczonych na ten cel.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpady powstające w działach administracji oraz na instalacjach produkcyjnych.</p> <p>Zagospodarowanie: Odzysk poprzez demontaż elementów i recykling materiałowy składowych metodą – R11 postępowanie winno być zgodne z przepisami zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.</p> <p>Magazynowanie: Na półkach /luzem lub w skrzynkach lub kartonach/ wydzielonego sektora magazynowania - w pomieszczeniu gospodarczym firmy zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<p>Odpady powstające w działach administracji oraz na instalacjach produkcyjnych.</p> <p>Zagospodarowanie: Odzysk poprzez demontaż elementów i recykling materiałowy składowych metodą – R11 postępowanie winno być zgodne z przepisami zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.</p> <p>Magazynowanie: Na półkach /luzem lub w skrzynkach lub kartonach/ wydzielonego sektora magazynowania - w pomieszczeniu gospodarczym firmy zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów</p>



		uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.
17 04 05	Żelazo i stal	<p>Odpady powstające w wyniku prac budowlanych - rozbiórka, demontaż obiektów, naprawy instalacji.</p> <p>Zagospodarowanie: Odzysk metodą R4 Recykling lub odzysk metali i związków metali.</p> <p>Magazynowanie: Odpady wielkogabarytowe – np. elementy budowlanych konstrukcji stalowych – luzem w wydzielonym na terenie zakładu sektorze na złom. Frakcje drobne - stalowy pojemnik lub beczka w wydzielonym na ten cel sektorze magazynowym odpadów.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<p>Odpady powstające w wyniku prac demontażowych lub naprawczych instalacji i urządzeń elektrycznych.</p> <p>Zagospodarowanie: Odzysk metodą R 11 - Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych – tj. po ich rozdzieleniu na frakcje materiałowe.</p> <p>Magazynowanie: Kable zbierane są i umieszczane w grubych workach foliowych o poj. ok. 100 lit. Worki są przenoszone ręcznie do wyznaczonego dla tych odpadów odrębnego sektora magazynowego na terenie firmy.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami</p>
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpady powstające głównie w dziale przygotowanie produkcji.</p> <p>Zagospodarowanie: Metoda R5- Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.</p> <p>Magazynowanie: Składowanie luzem /beczki, kanistry/ w wydzielonym sektorze magazynowania na terenie firmy lub w pojemnikach /puszki, kartony/ przeznaczonych na ten cel.</p> <p>Odbiorca: Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	<p>Odpady powstające z wymiany lub napraw punktowych urządzeń klimatyzacyjnych</p> <p>Zagospodarowanie: Odzysk metodą R11-Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych – tj. po ich demontażu na frakcje materiałowe.</p>

		<p>Magazynowanie:  Składowanie luzem w wydzielonej części magazynu technicznego na terenie firmy.</p> <p>Odbiorca:  Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
--	--	---

5. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

## U z a s a d n i e

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Sierpcu wnioskiem z dnia 21.12.2018r. wystąpiła do Starosty Sierpeckiego o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego, z uwagi na: zwiększenie ilości wykorzystywanych surowców, materiałów i paliw, zmianę mocy kotła, zwiększenie ilości odpadów oznaczonych kodem 15 01 02, wytwarzanie dwóch dodatkowych rodzajów odpadów, oraz zmianę w zakresie gospodarki osadami z zakładowej oczyszczalni ścieków.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018r., poz. 2096 ze zm.) decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Ponadto zgodnie z art. 214 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska przed dokonaniem zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającej na zmianie sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowie, która może mieć wpływ na środowisko, prowadzący instalację jest obowiązany poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia lub złożyć wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Analizując wniosek uznano w myśl definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 poz. 799 ze zm.), że wnioskowana zmiana nie jest zmianą istotną. W związku z powyższym Wnioskodawca nie jest zobowiązany do wniesienia 50 % opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 ust. 3a w/w ustawy.

Z przedłożonych dokumentów wynika, że Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Sierpcu w związku ze wzrostem skupowanego mleka oraz poprawą jego jakości będzie zużywała większe ilości energii elektrycznej oraz wytwarzała więcej odpadów oznaczonych zgodnie z katalogiem odpadów kodem 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych. Ponadto przeprowadzane w Zakładzie prace konserwatorskie maszyn i urządzeń spowodują powstanie odpadów oznaczonych kodem 16 01 07 – filtry olejowe. Zakład wnioskuje również o dodanie nowego rodzaju odpadu o kodzie 20 03 99 – odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach. W/w odpady będą magazynowane w szczelnie zamykanych pojemnikach i kontenerach, ustawiane na utwardzonym podłożu, w wydzielonej części zakładu. Magazynowanie odpadów będzie prowadzone w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady będą przekazywane do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie dalszego gospodarowania tego rodzaju odpadami.

Wytwarzane przez OSM odpady o kodzie 02 05 02 – osady z zakładowych oczyszczalni ścieków oprócz rolniczego wykorzystania za pomocą procesu R10 określonego w załączniku nr 5 do ustawy o odpadach będą przekazywane do biogazowi w celu wytwarzania biogazu.



W związku z tym, że Wnioskodawca zwrócił się również o zmianę zapisu zawartego w pozwoleniu zintegrowanym odnoszącym się do kotła oznaczonego jako E2, którego we wniosku o wydanie pozwolenia błędnie określono moc (6000 kW), a w rzeczywistości posiadającym moc równą 5000 kW, tut. organ dokonał zmian w pkt. V pkt. pakt 1.2. niniejszego pozwolenia.

W trakcie toczącego się postępowania zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018r., poz. 2096 ze zm.) organ zawiadomił Stronę o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w sprawie, która nie wniosła uwag w tym zakresie.

W wyniku przeprowadzonego postępowania stwierdzono, że nie ma przeszkód do zmiany przedmiotowego pozwolenia.

Wobec powyższego należało orzec jak w sentencji.

### **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Płocku za pośrednictwem Starosty Sierpeckiego w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

Zgodnie z treścią art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego:

§ 1. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

§ 2. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania od decyzji (określonego w § 2) nie przysługuje prawo do odwołania ani skarga do sądu administracyjnego.

#### **Otrzymują:**

1. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Sierpcu  
ul. Żeromskiego 2a  
09-200 Sierpc
2. A/a.

#### **Do wiadomości:**

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor  
Ochrony Środowiska w Warszawie  
Delegatura w Płocku
3. Burmistrz Miasta Sierpca

Zup. STAROSTY  
*Alina Kowalska*  
NACZELNIK  
Wydziału Rolnictwa i Środowiska

Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2016r., poz. 1827 ze zm.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 10,00 zł. Alina Stępczyńska – główny specjalista.....

