

Sierpc, dnia 30.12.2016r.

RŚ. 6222.2.2016

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016r. poz. 23 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Sierpcu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a m

zmienić za zgodą strony pozwolenie zintegrowane z dnia 08.12.2006r. nr ZŚ. 7644-5-1/06 zmieniane decyzjami Starosty Sierpeckiego z dnia 05.11.2009r. nr ZŚ.7644-2-2/09, z dnia 14.06.2010r. nr ZŚ.7644-2-1/10, z dnia 26.04.2011r. nr ZŚ.6222.1.2011, z dnia 07.02.2012r. nr RŚ. 6222.1.2012 z dnia 19.04.2012r. nr RŚ.6222.5.2012, z dnia 28.02.2014r. nr RŚ.6222.1.2014, z dnia 04.12.2014r. nr RŚ.6222.3.2014 oraz z dnia 24.12.2014r. nr RŚ.6222.5.2014 wydane dla Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Sierpcu z siedzibą przy ul. Żeromskiego 2a w następujący sposób:

1. W pkt V pkt 3. ppkt 3.1 w kolumnie „Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok” zmienia się ilość następujących rodzajów odpadów:
 - 15 01 01 – opakowania z papieru i tektury – 250 Mg/rok,
 - 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych – 200 Mg/rok,
 - 19 08 01 – skratki – 25 Mg/rok.
2. W pkt V pkt 3. ppkt 3.1 i ppkt 3.2 w tabelach wykreśla się odpad 06 04 04* – odpady zawierające rtęć.
3. Punkt V pkt 3. ppkt 3.1 rozszerza się o następujące rodzaje odpadów w tabeli:

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	2	Skład Tonery, kartridże do kopiarek i drukarek zwykle podlegają wielokrotnej regeneracji lub uzupełnieniu. Jednak okresowo są wymieniane na nowe. Zużyte ostatecznie,

			<p>stanowią odpad złożony z obudowy plastikowej oraz resztek wypełnienia czynnego - różnorodnych tuszów lub tonerów. /Toner, to barwny proszek, stosowany w kserografii. Zwykle składa się z dwóch frakcji: większe kulki szklane (średnica kilkadziesiąt μm) i bardzo drobnych odpowiednio zabarwionych kulek żywicy termoplastycznej (średnica ok 0,1 μm)/.</p> <p>Właściwości Poszczególne składowe odpadu nie zawierają substancji niebezpiecznych dla środowiska. Są to jednak odpady trudno ulegające biodegradacji.</p>
15 01 03	Opakowania z drewna	20	<p>Skład Do grupy tych odpadów należą głównie: palety, skrzynki, przekładki, oraz złom drewniany: elementy mebli, płyt, stolarki budowlanej itp. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: białko, garbniki, olejki eteryczne, oraz substancje mineralne.</p> <p>Właściwości: Jest to materiał naturalny, palny, łatwo biodegradowalny.</p>
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10	<p>Skład: Pod względem morfologicznym odpad ten stanowi papier (z masy celulozowej połączonej klejami i uszlachetnionej właściwymi pigmentami) połączony termicznie z warstwą pełną lub fakturową tworzywa sztucznego (typu PE lub HDPE) i/lub folii aluminiowej.</p> <p>Właściwości: termoplastyczność, niska masa właściwa, duża odporność chemiczna, barierowość na przenikanie pary wodnej i gazów. Z uwagi na warstwę tworzyw są to odpady trudno ulegające biodegradacji.</p>
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	150	<p>Skład Grupę tych odpadów stanowią zmieszane frakcje suche różnorodnych odpadów opakowaniowych w tym z papieru i tektury, tworzy sztucznych, wielomateriałowe z folii aluminiowej czy drewna. Morfologicznie odpady te charakteryzują się składem analogicznym jak ich składowe.</p>

			Właściwością ich jest możliwość stosowania w formie zmieszanej jako surowca do produkcji paliw alternatywnych.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15	Skład Do grupy tej należą zużyte urządzenia elektryczne tj oświetlenie konwencjonalne pomieszczeń firmy /np. sodowe/, drobne elektronarzędzia, sprzęt AGD z działów socjalnych; komputery, monitory, klawiatury, akumulatory USB i nośniki pamięci elektronicznej USB. Również podzespoły i moduły elektroniki procesowej /technologicznej/ zakładu - nie zawierające elementów niebezpiecznych. Właściwości Są to odpady wymagające demontażu i starannej selekcji materiałowej, stanowią jednak dobry materiał do odzysku.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	15	Skład Do grupy tej należą zużyte urządzenia elektryczne tj oświetlenie konwencjonalne pomieszczeń firmy /np. sodowe/, drobne elektronarzędzia, sprzęt AGD z działów socjalnych; komputery, monitory, klawiatury, akumulatory USB i nośniki pamięci elektronicznej USB. Również podzespoły i moduły elektroniki procesowej /technologicznej/ zakładu - nie zawierające elementów niebezpiecznych. Właściwości Są to odpady wymagające demontażu i starannej selekcji materiałowej, stanowią jednak dobry materiał do odzysku.
17 04 05	Żelazo i stal	200	Skład Zalicza się tu złom żelazny pochodzący z rozbiórki i remontów obiektów budowlanych a także urządzeń infrastruktury /wodociągi, ogrzewanie itp./ wykonany z różnorodnej jakości stali, staliwa i żeliwa. Właściwości Są to odpady trudno ulegające biodegradacji. Stanowią jednak dobry materiał do odzysku i wtórnego wykorzystania w hutnictwie.
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5	Skład Do grupy tej należą zdemontowane kable elektryczne z urządzeń oraz z instalacji oświetleniowej wewnętrznej i zewnętrznej zakładu. Są to odpady wielomateriałowe. Głównymi elementami składowymi są drut miedziany, drut stalowy, materiał izolacyjny typu guma, pianki poliuretanowe, uszczelki silikonowe, bakelit (oprawki wtykowe).

			<p>Właściwości Są to odpady trudno ulegające biodegradacji. Stanowią jednak po segregacji i rozdzieleniu na elementy składowe dobry materiał do odzysku i wtórnego wykorzystania.</p>
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3	<p>Skład Do grupy tej należą odpadowe opakowania tj. puszki i pudełka po smarach i olejach /metalowe lub plastikowe/. Zawierają w swym składzie zanieczyszczenia tj. aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką.</p> <p>Właściwości „szkodliwe”: substancje, które jeśli są wdychane lub dostają się drogą pokarmową lub wnikają przez skórę mogą spowodować ograniczone zagrożenie dla zdrowia, oraz ekotoksyczne tzn. stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla jednego lub więcej elementów środowiska.</p>
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5	<p>Skład Obudowa urządzeń - metale żelazne i nie żelazne, tworzywa sztuczne, polipropylen, polistyren, kauczuk, krzemionka, węglowodory ropopochodne, wypełnienie – czynnik gazowy: freon typ HCFC, HFC.</p> <p>Właściwości „ekotoksyczne”: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>

4. Punkt V pkt 3. ppkt 3.2 rozszerza się o następujące rodzaje odpadów w tabeli:

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE		
Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania i magazynowania

08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	<p>Odpady powstające głównie w działach administracyjnych i kadry technicznej zakładu.</p> <p>Zagospodarowanie Przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu – metoda R11</p> <p>Magazynowanie Skrzynka plastikowa ustawiona w wydzielonym sektorze magazynowania w pomieszczeniu administracyjnym firmy.</p> <p>Odbiorca Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpady powstające głównie w działach technicznych: przygotowanie produkcji i spedycja.</p> <p>Zagospodarowanie Przekazywanie osobom fizycznym. Odzysk metodą R 1 lub R 11 - do wykorzystania jako paliwo lub do wykonywania drobnych napraw i konserwacji.</p> <p>Magazynowanie Składowanie luzem w wydzielonym sektorze magazynowania na terenie firmy.</p> <p>Odbiorca Osoby fizyczne – pracownicy zakładu.</p>
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p>Odpady powstające głównie w dziale przygotowanie produkcji.</p> <p>Zagospodarowanie Metoda R 5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.</p> <p>Magazynowanie Składowanie luzem w wydzielonym sektorze magazynowania na terenie firmy lub w pojemnikach przeznaczonych na ten cel.</p> <p>Odbiorca Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p>Odpady powstające głównie w działach technicznych: przygotowanie produkcji pakowanie i spedycja wyrobów gotowych.</p> <p>Zagospodarowanie Metoda R 5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.</p> <p>Magazynowanie Składowanie luzem w wydzielonym sektorze magazynowania na terenie firmy lub w pojemnikach przeznaczonych na ten cel.</p> <p>Odbiorca Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>

16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpady powstające w działach administracji oraz na instalacjach produkcyjnych.</p> <p>Zagospodarowanie Odzysk poprzez demontaż elementów i recykling materiałowy składowych metodą – R11 postępowanie winno być zgodne z przepisami użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.</p> <p>Magazynowanie Na półkach /luzem lub w skrzynkach lub kartonach/ wydzielonego sektora magazynowania - w pomieszczeniu gospodarczym firmy zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych.</p> <p>Odbiorca Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<p>Odpady powstające w działach administracji oraz na instalacjach produkcyjnych.</p> <p>Zagospodarowanie Odzysk poprzez demontaż elementów i recykling materiałowy składowych metodą – R11 postępowanie winno być zgodne z przepisami użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.</p> <p>Magazynowanie Na półkach /luzem lub w skrzynkach lub kartonach/ wydzielonego sektora magazynowania - w pomieszczeniu gospodarczym firmy zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych.</p> <p>Odbiorca Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
17 04 05	Żelazo i stal	<p>Odpady powstające w wyniku prac budowlanych - rozbiórka, demontaż obiektów, naprawy instalacji.</p> <p>Zagospodarowanie Odzysk metodą 4 Recykling lub odzysk metali i związków metali /w hutnictwie/.</p> <p>Magazynowanie Odpady wielkogabarytowe – np. elementy budowlanych konstrukcji stalowych – luzem w wydzielonym na terenie zakładu sektorze na złom. Frakcje drobne - stalowy pojemnik lub beczka w wydzielonym na ten cel sektorze magazynowym odpadów.</p> <p>Odbiorca Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<p>Odpady powstające w wyniku prac demontażowych lub naprawczych instalacji i urządzeń elektrycznych.</p> <p>Zagospodarowanie Odzysk metodą R 11 - Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów</p>

		<p>wymienionych – tj. po ich rozdzieleniu na frakcje materiałowe.</p> <p>Magazynowanie Kable zbierane są i umieszczane w grubych workach foliowych o poj. ok. 100 lit. Worki są przenoszone ręcznie do wyznaczonego dla tych odpadów odrębnego sektora magazynowego na terenie firmy.</p> <p>Odbiorca Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami</p>
ODPADY NIEBEZPIECZNE		
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpady powstające głównie w dziale przygotowanie produkcji.</p> <p>Zagospodarowanie Metoda R 5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.</p> <p>Magazynowanie Składowanie luzem /beczki, kanistry/ w wydzielonym sektorze magazynowania na terenie firmy lub w pojemnikach /puszki, kartony/ przeznaczonych na ten cel.</p> <p>Odbiorca Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	<p>Odpady powstające z wymiany lub napraw punktowych urządzeń klimatyzacyjnych</p> <p>Zagospodarowanie Odzysk metodą R 11 - Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych – tj. po ich demontażu na frakcje materiałowe.</p> <p>Magazynowanie Składowanie luzem w wydzielonej części magazynu technicznego na terenie firmy.</p> <p>Odbiorca Odpady przekazywane na podstawie zawartych umów z uprawnionym odbiorcą tj. posiadającym stosowne zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.</p>

5. Punkt V pkt 3. ppkt 3. otrzymuje brzmienie: „Postępowanie z osadami ściekowymi należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie stosując się do zakazów zawartych w tych przepisach.”
6. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Sierpcu wnioskiem z dnia 04.11.2016r. wystąpiła do Starosty Sierpeckiego o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie wytwarzania większej ilości trzech rodzajów odpadów, wytwarzania dodatkowo dziesięciu nowych rodzajów odpadów, zaprzestania wytwarzania jednego rodzaju odpadu oraz zmiany zapisów dotyczących postępowania z osadami ściekowymi.

Analizując wniosek tut. organ pismem z dnia 22.11.2016r. wystąpił do złożenia wyjaśnień przez OSM w Sierpcu polegających na doprecyzowaniu rodzaju wytwarzanych odpadów z eksploatacji instalacji. Wyjaśnienia wpłynęły do tut. organu w dniu 28.11.2016r.

Z posiadanych dokumentów wynika, że z uwagi na zmianę metodyki oznaczeń laboratoryjnych odpady zawierające rtęć – 06 04 04* nie będą już wytwarzane przez przedmiotową instalację, w związku z tym odpad 06 04 04* został usunięty z tabeli w pkt. V pkt 3.ppkt 3.1 i ppkt 3.2.

Obserwując przyrost masy rocznej w bieżącej ewidencji odpadów Wnioskodawca wystąpił o zwiększenie ilości wytwarzanych trzech rodzajów odpadów: 15 01 01 – opakowania z papieru i tektury z 180 Mg/rok na 250 Mg/rok, 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych z 70 Mg/rok na 200 Mg/rok, 19 08 01 – skratki z 12 Mg/rok na 25 Mg/rok. Ponadto w instalacji wytwarzane będą nowe rodzaje odpadów:

- 08 03 18 – odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 w ilości 2 Mg/rok,
- 15 01 03 – opakowania z drewna w ilości 20 Mg/rok,
- 15 01 05 – opakowania wilomateriałowe w ilości 10 Mg/rok,
- 15 01 06 – zmieszane odpady opakowaniowe w ilości 150 Mg/rok,
- 15 01 10* – opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone w ilości 3 Mg/rok,
- 16 02 11* – zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC w ilości 5 Mg/rok,
- 16 02 14 – zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 w ilości 15 Mg/rok,
- 16 02 16 – elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 w ilości 15 Mg/rok,
- 17 04 05 – żelazo i stal w ilości 200 Mg/rok,
- 17 04 11 – kable inne niż wymienione w 17 04 10 w ilości 5 Mg/rok.

Odpad o kodzie 08 03 18 dotychczas był zbywany wymiennie w ramach dostarczania nowych produktów, natomiast odpady opakowaniowe o kodach: 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 10* wytwarzane będą z uwagi na coraz większą różnorodność rodzajów opakowań w jakich dostarczanych są dla zakładu komponenty i dodatki do produkcji. W związku ze stosowaniem w zakładzie coraz większej ilości sprzętów nowej generacji nie zawierających niebezpiecznych składników będą wytwarzane odpady o kodach: 16 02 11*, 16 02 14, 16 02 16, a w wyniku robót remontowo – budowlanych i zmian organizacyjnych w zakładzie oraz demontażu

i zbycia starych urządzeń powstaną odpady o kodach: 17 04 05, 17 04 11.

Sposób gospodarowania wytworzonymi odpadami będzie zgodny z wymaganiami zawartymi w przepisach obowiązujących w tym zakresie. Odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonych częściach zakładu, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi. Odbiorcami opakowań z drewna – odpadu o kodzie 15 01 03 będą osoby fizyczne, pozostałe nowo wytwarzane odpady przekazywane będą kolejnym posiadaczom dysponującym stosownymi zezwoleniami na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

Zgodnie z wnioskiem zakład dostosował postępowanie z osadami ściekowymi do wymagań określonych w obowiązujących zmienionych przepisach, a tut. organ dokonał zmiany pkt V pkt 3 ppkt 3 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nadając mu nowe brzmienie.

W myśl definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2016r., poz. 672 ze zm.) wnioskowana zmiana nie jest zmianą istotną. W związku z powyższym wnioskodawca nie jest zobowiązany do wniesienia 50 % opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 ust. 3a w/w ustawy.

Zgodnie z art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014r., poz. 1101) przy pierwszym postępowaniu w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego wszczętym po zakończeniu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, o którym mowa w art. 28 ust. 2 prowadzący instalację wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz gdy jej eksploatacja obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodujących ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu opracowuje i przedkłada organowi właściwemu do wydania pozwolenia raport początkowy, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 lit. a ustawy Prawo ochrony Środowiska.

W związku z powyższym Wnioskodawca przedstawił analizę, z której wynika, że przedmiotowa instalacja, tj. do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę nie podlega obowiązkowi sporządzenia w/w raportu początkowego, gdyż rodzaj prowadzonej działalności przez Okręgową Spółdzielnię Mleczarską w Sierpcu nie został wyszczególniony w załączniku nr 2 pkt 1 i pkt 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r., poz. 1395) jako mogący z dużym prawdopodobieństwem powodować historyczne zanieczyszczenie ziemi i dla instalacji tej nie zostały ustalone substancje powodujące ryzyko zanieczyszczeń gleby. Nie jest to również zakład zwiększonego lub dużego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu przepisów wydanych na podstawie art. 248 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska.

Przed wydaniem decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016r. poz. 23 ze zm.) organ zawiadomił stronę o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, która nie wniosła uwag w tym

zakresie.

W wyniku przeprowadzonego postępowania stwierdzono, że nie ma przeszkód do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Sierpcu i orzeczono jak w sentencji.

P u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Płocku za pośrednictwem Starosty Sierpeckiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



Z up. STAROSTY
Monika Kalkowska
NACZELNIK
Wydziału Rolnictwa i Środowiska

Otrzymują:

1. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Sierpcu
ul. Żeromskiego 2a
09-200 Sierpc
2. A/a.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Warszawie
3. Burmistrz Miasta Sierpc

Zgodnie z pkt 46 część III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2015r. poz. 783 ze zm.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł.

Monika Kalkowska- inspektor*Kalk*.....