

RŚ. 6222.6.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018r. poz. 2096 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Pana Jarosława Wojta – Pełnomocnika Zarządu Carlsberg Supply Company Polska SA

o r z e k a m

zmienić na wniosek strony pozwolenie zintegrowane wydane przez Starostę Sierpeckiego dla Carlsberg Supply Company Polska SA Oddział Browar Kasztelan w Sierpcu z dnia 24.04.2015r. nr RŚ.6222.6.2014 zmieniane decyzją Starosty Sierpeckiego z dnia 04.01.2017r. nr RŚ. 6222.3.2016 sprostowanej postanowieniem z dnia 04.07.2017r. nr RŚ. 6222.3.2017 w następujący sposób:

1. Punkt V pkt 2 ppkt 1 otrzymuje brzmienie:

„Źródła powstawania odpadów

- hala produkcyjna wraz z liniami technologicznymi,
- magazyn surowców,
- magazyn produktów,
- magazyn opakowań,
- laboratorium zakładowe,
- hala spedycyjna,
- eksploatacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC,
- pomieszczenie opróżniania opakowań zawierających przeterminowane piwo (magazyn nr 2) i przelewania ich do palet o pojemności 1000 litrów,
- miejsce przelewania przeterminowanego piwa do zbiornika magazynowego zużytej ziemi okrzemkowej (stara Leżakownia) w celu ich wywiezienia.”

2. Punkt V pkt 2 ppkt 2 otrzymuje brzmienie:

„Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 07 01	Odpady z mycia oczyszczania i mechanicznego przetwarzania surowca	100	Odpady w swoim składzie zawierają zanieczyszczenia tj. kamienie, pył, metale i inne znajdujące się w słodzie jęczmiennym. Właściwości: ciała stałe, nie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
				posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.
2.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1000	Skład chemiczny i właściwości surowców oraz produktów nie spełniają wymagań jakościowych producenta tj. wilgotność, zapach, smak. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.
3.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	4000	Odpady w składzie chemicznym zawierają skrobię, hemicelulozę, cukry, kwasy tłuszczowe, związki mineralne i białkowe. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.
4.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	60	Odpady posiadają właściwości i skład chemiczny w zależności od rodzaju materiału z jakiego są wykonane. W zależności od konkretnego odpadu będzie występowała przewaga związków Al. (np. puszki) lub barwiona masa składająca się z krzemianów, tonika (sody) oraz tlenków wapnia (np. odpadowe szkło). Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych ani składników, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, o których mowa w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	15	Właściwości i skład chemiczny odpadu zależą od konkretnej partii zebranych odpadów. Odpady będą zawierały m.in. uszkodzone opakowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
				<p>jednorazowe wykonane z tworzywa sztucznego (polipropylenu oraz polietylenu) oraz materiał składający się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych określonych ani składników, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, o których mowa w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	600	<p>Do produkcji papieru używane są zwykle włókna organiczne: z celulozy, włókno ścieru drzewnego – otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych. Czasem stosowany jest proces rozwłókniania chemicznego i mają zastosowanie inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus). Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki.</p> <p>Właściwości: ciało stałe, palne, zapach słabo wyczuwalny. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach.</p>
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300	<p>Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
				<p>naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.</p> <p>Właściwości: ciało stałe, czułe na wysoką temperaturę, wykazują odporność na działanie czynników chemicznych, zapach słabo wyczuwalny. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.</p>
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	100	<p>Występują jako zużyte palety z drewna. Odpady pochodzenia naturalnego zawierające w swoim składzie: węglowodany (w tym celuloza oraz hemiceluloza), ligniny, białka, sole mineralne, woda, szereg innych złożonych związków chemicznych. Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Skład chemiczny popiołu zależy od rodzaju drzewa, klimatu, gleby itp.</p> <p>Właściwości: ciało stałe, zapach charakterystyczny, palne. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.</p>
9.	15 01 04	Opakowania z metali	100	<p>Odpady posiadają właściwości i skład chemiczny w zależności od rodzaju materiału z jakiego są wykonane. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
				w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1200	Odpadowe szkło jest najczęściej barwioną masą składającą się głównie z krzemianów, topnika (sody) oraz tlenków wapnia. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	5	Sorbenty wykonane z materiałów naturalnych lub sztucznych w zależności od rodzaju stosowanych sorbentów. Sorbenty mineralne – wysuszone i pokruszone minerały o bardzo różnorodnej wielkości ziarna od pyłu do drobnego gresu. Sorbenty organiczne naturalne – torf, trociny, drewno, kora, odpadowa celuloza z produkcji papieru i materiałów bawełnianych. Sorbenty polimerowe syntetyczne – twarde zmielone pianki poliuretanowe, sorbenty polipropylenowe (wata i włókniny wielowarstwowe o różnej grubości) Właściwości: ciało stałe, bezwonne, palne. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych z załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych	5	Odpady w swoim składzie nie zawierają substancji i materiałów klasyfikujących je do odpadów niebezpiecznych. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło.
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16	2	Odpady stałe zawierające związki ołowiu, baru i cyrkonu, mogą zawierać arsen, chrom i nikiel.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
		02 15		
14.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500	Piwo to napój niskoalkoholowy otrzymany z wody, słodu i chmielu. Wytwarzany w procesie fermentacji dolnej przy użyciu drożdży piwowarskich. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych ani składników, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, o których mowa w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
15.	17 04 05	Żelazo i stal	20	Wyeksploatowane części i elementy maszyn i urządzeń, wykonane ze stali konstrukcyjnej, narzędziowej nisko i wysokostopowej, których podstawowym składem jest żelazo, węgiel, mangan, krzem, chrom, nikiel, wanad. Właściwości stali to wysokie przewodnictwo elektryczne i cieplne. Właściwości różnią się w zależności od dodatków stopowych.
16.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	5	Metale żelazne i nieżelazne, polimery, celuloza, krzemionka, plastik. Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, nietoksyczne.
17.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10	Stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium), polimery syntetyczne (PET, PP, PE), celuloza. Różnokolorowe, bezzapachowe, postać stała.
Odpady niebezpieczne				
18.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0,20	Mieszanina alkoholi C-12-C-14, etoksylogowane, propoksylogowane. Ciecz bezbarwna, zapach-

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
				jabłkowy. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach H6 – toksyczne-ostra, doustna.
19.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5	Odpady zawierają w swoim składzie węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Odpady działają szkodliwie na organizmy wodne. Właściwości: ciecz, lepkie, wysoka temperatura zapłonu, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady posiadają właściwości powodujące, że należą do odpadów niebezpiecznych (zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach)
20.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	10	Mieszanina wyższych węglowodorów z zanieczyszczeniami organicznymi (głównie polimery) mineralnymi i metalami. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach H14 - ekotoksyczne.
21.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5	Odpady stanowią opakowania wykonane m.in. z metalu, tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen) zawierające resztki zawartych w nich olejów i smarów. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach: H3-A – wysoce łatwopalne, H5 – szkodliwe, H14 - ekotoksyczne.
22.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach),	10	Materiał zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi głównie szmaty. Wyeksploatowane filtry olejowe

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
		tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		z maszyn i urządzeń, zaolejone lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi czyściwo, oraz zużyte sorbenty wykorzystywane do likwidacji wycieków substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny: celuloza, tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, włókno poliestrowe z pozostałościami olejów, rozpuszczalników, smarów. Właściwości: ciało stałe, zapach charakterystyczny. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach: H3-A – wysoce łatwopalne, H5 – szkodliwe, H14 - ekotoksyczne. Właściwości odpadów z zał. 4 ustawy o odpadach: 18 – ołów, związki ołowiu, 50 – węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku.
23.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5	Bibuła celulozowa, materiały syntetyczne lub kompozytowe, obudowa ze stali, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach: H3-B – łatwopalne, H14 - ekotoksyczne.
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09	5	Zużyte źródła światła będą występować na terenie instalacji w postaci świetlówek. W swoim składzie zawierają: szkło i końcówki metalowe, luminofor oraz rtęć. Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego będące elementem linii technologicznej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
				w swoim składzie zawierają: polistyren, kopolimery akrylonitrylu, butadien, styren, poliamid, polichlorek winylu, polietylen, tworzywa termoutwardzalne, szkło, ołów, rtęć, kadm, żelazo aluminium, cynę, nikiel, przewody zasilające. Stan skupienia: stały. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach: H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H14 ekotoksyczne oraz z załącznika nr 4: 5 – Ni, 6 – Cu, 11 – Cd, 12 – zw. Sn, 16 – Hg, 18 – Pb.
25.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,20	Kwas siarkowy, kwas solny, kwas azotowy, kwas fosforowy, nadmanganian potasu, wodorotlenek sodu, błękit metylowy, czerń eriochromowa. chlorek rtęci, glikol etylenowy. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach: H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H8-żrące.”

3. Punkt V pkt 2 ppkt 3 otrzymuje brzmienie:
„Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 07 01	Odpady z mycia oczyszczania i mechanicznego przetwarzania surowca	Magazynowane w workach w warzelni	W normalnej pracy instalacji wykorzystywane jako pasze (nie stanowią odpadów). W pozostałych przypadkach odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
2.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Magazynowane w wydzielonym magazynie, w kontenerach, pojemnikach, beczkach.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
3.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Magazynowane w zależności od rodzaju powstających odpadów: Wysłodziny i osady brzeczki – silos na wysłodziny, Osady pofermentacyjne – tanki drożdżowe, Osadnik w kanalizacji w dziale filtracji Pozostałe odpady – w zależności od rodzaju odpadów w beczkach, pojemnikach, zbiornikach.	W normalnej pracy instalacji wykorzystywane jako pasze: młóto browarniane, drożdże browarniane (nie stanowią odpadów). W pozostałych przypadkach odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów lub przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania w procesie R10 – do poprawy fizycznej, chemicznej lub biologicznej jakości gleby.
4.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu lub zbelowane i magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu.	Po zapełnieniu kontenera przekazywane do uprawnionego odbiorcy.
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Prasowane i magazynowane w wyznaczonych miejscach.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady przekazane będą do uprawnionego odbiorcy.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
			miejscach na terenie zakładu.	
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania w procesie R1 lub w R12–do wykorzystania jako paliwo, do wykonywania drobnych napraw i konserwacji lub jako opakowania.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	Szczelne pojemniki na terenie warsztatu naprawczego.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji	Magazynowane w kontenerach, skrzyniach lub luzem w wyznaczonych	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
		niebezpiecznych	miejscach na terenie warsztatu naprawczego.	
13.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Zlewane do paletopojemników	Przewożone do przelania i zmieszania w zbiorniku z ziemia okrzemkową. Odbierany wozem asenizacyjnym i przekazywany do oczyszczalni ścieków podmiotu trzeciego.
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w kontenerach w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
15.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w kontenerach na rozlewie i warsztacie mechanicznym.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub na złomowisko.
16.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Magazynowane w kontenerach w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
17.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Magazynowane w kontenerach obok wiaty z przepracowanym i olejami.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
Odpady niebezpieczne				
18.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	Przetrzymywane w płuczce w warsztacie mechanicznym	Przekazanie uprawnionym odbiorcom do utylizacji.
19.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowane w specjalistycznych pojemnikach w wydzielonej wiacie magazynowej.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
20.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Przetrzymywanie w separatorach.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
21.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane luzem na paletach w wiacie magazynowej.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
22.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Szczelne pojemniki na terenie warsztatu naprawczego	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
23.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej wiacie magazynowej.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09	Magazynowane w kontenerach, skrzyniach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie warsztatu naprawczego.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
25.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Magazynowane w specjalnych szczelnych pojemnikach, zamkniętych w szafach w pomieszczeniu laboratorium zakładowego.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.”

4. W pkt V dodaje się pkt 2 ppkt 5:

„2.5. Zbieranie odpadów:

2.5.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia

2.5.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów, miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce zbierania odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (przeterminowane piwo)	Odpady będą zbierane na działce o nr ewid. 2206/1 w m. Sierpc	Odpady będą magazynowane w sposób selektywny w magazynie nr 2 na działce o nr ewid. 2206/1 w m. Sierpc

2.5.3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane:

- 16 03 80 Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia – 117 Mg

2.5.4. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane

- 117 Mg

2.5.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku

- 16 03 80 Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia – 381 Mg

2.5.6. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku

- 381 Mg

2.5.7. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

- 117 Mg

2.5.8. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów:

- 381 Mg

2.5.9. Opis metody lub metod zbierania odpadów:

Spółka będzie organizować przywóz piwa z krótkim terminem przydatności na teren Oddziału Browaru Kasztelan w Sierpcu. Jeżeli piwo nie może zostać sprzedane do dystrybutora wówczas zbierane jest w magazynie, gdzie tymczasowo będzie magazynowane.”

5. W pkt V dodaje się pkt 2 ppkt 6:

„2.6. Przetwarzanie odpadów:

2.6.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w procesie odzysku R4 i R12 w okresie roku:

Lp.	Rodzaj odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku	Masa (Mg) odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku
1.	16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	342,8
2.	02 07 99 – inne niewymienione odpady	514,2

Lp.	Rodzaj odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku	Masa (Mg) odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku
1.	16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500
2.	15 01 01 – opakowania z papieru i tektury	40
3.	15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych	45
4.	15 01 04 – opakowania z metali	172
5.	15 01 07 – opakowania ze szkła	100

2.6.2. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w procesie D13 w okresie roku:

Lp.	Rodzaj odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku	Masa (Mg) odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku
1.	16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500

Lp.	Rodzaj odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku	Masa (Mg) odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku
1.	02 07 80 – wytloki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	4500

2.6.3. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia:

Odpady będą przetwarzane na terenie Oddziału Browaru Kasztelan w Sierpcu na działkach o nr ewid. 2227/17 oraz 2206/1.

Proces przetwarzania metodami R4, tj. recykling lub odzysk metali i związków metali oraz R12, tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 odbywać się będzie manualnie i polegać będzie na opróżnianiu opakowań z przeterminowanego piwa i zlewaniu go do odpowiednich pojemników o pojemności 1000 l. Puszki aluminiowe będą belowane, a pozostałe odpady opakowaniowe zostaną posegregowane do osobnych pojemników. Roczna moc przerobowa wyniesie 1000 Mg odpadów.

Proces przetwarzania metodą D13, tj. sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1 – D12, polegał będzie na mieszaniu przeterminowanego piwa (cieczy) z ziemią krzemkową w zbiornikach magazynowych ziemi krzemkowej. Następnie mieszanina za pomocą wozu asenizacyjnego przewożona będzie do oczyszczalni ścieków podmiotu trzeciego. Roczna moc przerobowa wyniesie 500 Mg przeterminowanego piwa dodanego do 4000 Mg ziemi krzemkowej.

2.6.4. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod i rodzaj odpadów	Miejsce i sposobu magazynowania
1.	16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (ciecz)	W magazynie nr 2 na działce nr ewid. 2206/1 w Sierpcu w paletopojemnikach o pojemności 1000 litrów
2.	15 01 01 – opakowania z papieru i tektury	W magazynie nr 2 na działce nr ewid. 2206/1 w Sierpcu w osobnych pojemnikach
3.	15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych	W magazynie nr 2 na działce nr ewid. 2206/1 w Sierpcu w osobnych pojemnikach
4.	15 01 04 – opakowania z metali	W magazynie nr 2 na działce nr ewid. 2206/1 w Sierpcu puszki aluminiowe będą prasowane i następnie belowane
5.	15 01 07 – opakowania ze szkła	W magazynie nr 2 na działce nr ewid. 2206/1 w Sierpcu w osobnych pojemnikach

2.6.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane:

Lp.	Rodzaj odpadów	Masa odpadów (Mg)
1.	16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (ciecz)	90
2.	15 01 01 – opakowania z papieru i tektury	3
3.	15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych	3
4.	15 01 04 – opakowania z metali	13
5.	15 01 07 – opakowania ze szkła	8

Łącznie 117 Mg

2.6.6 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku:

Lp.	Rodzaj odpadów	Masa odpadów (Mg)
1.	16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (ciecz)	300
2.	15 01 01 – opakowania z papieru i tektury	9
3.	15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych	9
4.	15 01 04 – opakowania z metali	39
5.	15 01 07 – opakowania ze szkła	24

Łącznie 381 Mg

2.6.7. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 117 Mg

2.6.8. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów: 381 Mg.”

6. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Pan Jarosław Wojt – Pełnomocnik Zarządu Carlsberg Supply Company Polska SA w dniu 13.05.2019r. wystąpił do Starosty Sierpeckiego o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie wytwarzania oraz prowadzenia zbierania i przetwarzania odpadów stosując się do zaleceń Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Po zapoznaniu z wnioskiem stwierdzono, że nie spełnia on wszystkich wymagań ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2019r., poz. 701 ze zm.), oraz nie dokonano właściwych opłat skarbowych za zmianę warunków wydanego pozwolenia. W związku z tym pismem z dnia 27.05.2019r. tut. organ wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku w zakresie:

- przedłożenia zaświadczeń zgodnie z art. 42 ust. 3a pkt 1 i pkt 2 ze wskazaniem postępowania w związku z którym zachodzi potrzeba uzyskania informacji o osobie jako *zezwoleńca na zbieranie lub przetwarzanie odpadów*;
- przedłożenia oświadczeń zgodnie z art. 42 ust. 3a pkt 3-5 jako odrębnych załączników do wniosku ze wskazaniem osób oraz funkcji jakie te osoby pełnią w Spółce.
- dokonania właściwej opłaty skarbowej za zmianę warunków wydanego pozwolenia.

Uzupełnienie wniosku wpłynęło w dniu 12.06.2019r. i wówczas zostały spełnione ustawowe wymagania.

Z uwagi na konieczność uzupełnienia wniosku, złożenia wyjaśnień przez wnioskodawcę oraz zachowania procedur i terminów wynikających z obowiązujących przepisów Kpa. Starosta Sierpecki pismem z dnia 13.05.2019r. przedłużył termin rozstrzygnięcia sprawy do 08.08.2019r.

Organ dokonując wnikliwej analizy wniosku stwierdził rozbieżności w zakresie danych zawartych w treści wniosku i w związku z tym pismem z dnia 14.06.2019r. wystąpił do wnioskodawcy o złożenie wyjaśnień w tej kwestii. Powyższe wyjaśnienie wpłynęło do tut. organu w dniu 27.06.2019r.

Jak wynika z przedłożonego wniosku wnioskodawca wystąpił o:

- rozszerzenie listy źródeł powstawania odpadów o pomieszczenie opróżniania opakowań zawierających przeterminowane piwo (magazyn nr 2) i przelewania ich do palet o pojemności 1000 litrów oraz miejsce przelewania przeterminowanego piwa do zbiornika magazynowego zużytej ziemi okrzemkowej (stara Leżakownia) w celu ich wywiezienia,
- zwiększenie ilości wytwarzanego jednego rodzaju odpadu: 07 02 13 – odpady tworzyw sztucznych z 10 Mg/rok na 15 Mg/rok,
- rozszerzenie listy wytwarzania odpadów o nowe rodzaje odpadów:
 - 02 07 99 – inne niewymienione odpady w ilości 60 Mg/rok,
 - 16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia w ilości 500 Mg/rok,

Sposób gospodarowania wytworzonymi odpadami przedstawiony we wniosku będzie zgodny z wymaganiami zawartymi w przepisach obowiązujących w tym zakresie. Odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonych częściach zakładu. Nowo wytwarzane odpady przekazywane będą kolejnym posiadaczom dysponującymi stosownymi zezwoleniami na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

Biorąc pod uwagę powyższe tut. organ dokonał zmiany pkt V pkt 2 ppkt 1, ppkt 2 i ppkt 3 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nadając im nowe brzmienie. Ponadto wnioskodawca wystąpił o kolejny rodzaj prowadzonej działalności polegający na zbieraniu jednego rodzaju odpadu oznaczonego w katalogu odpadów kodem 16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia i przetwarzaniu dwóch

rodzajów odpadów oznaczonych o kodzie 16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia oraz 02 07 99 – inne niewymienione odpady.

Zbieranie odpadu polegać będzie na zorganizowaniu przez Spółkę przywozu piwa nie nadającego się do spożycia na teren Oddziału Browaru Kasztelan w Sierpcu, które zbierane jest w magazynie nr 2 zlokalizowanym na działce o nr ewid. 2206/1 w Sierpcu, do której zakład posiada tytuł prawny jako użytkownik wieczysty, gdzie tymczasowo będzie magazynowane.

Odpady będą przetwarzane na terenie działek o nr ewid. 2227/17 oraz 2206/1 należących do Oddziału Browaru Kasztelan w Sierpcu, do których Spółka posiada tytuł prawny jako użytkownik wieczysty.

Przetwarzanie odpadu 16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia, tj. zebrane z rynku przeterminowane piwo oraz odpadu 02 07 99 – inne niewymienione odpady, tj. piwo, które nie zostało wprowadzone na rynek ze względu np. na złą jakość przebiegać będzie dwuetapowo.

Pierwszy etap (przetwarzanie poprzez metodę R4 i R12) polega na opróżnianiu opakowań z przeterminowanego piwa, w wyniku czego ciecz zlewana jest do pojemników o pojemności 1000 litrów, puszki aluminiowe będą belowane, a pozostałe odpady opakowaniowe zostaną posegregowane do osobnych pojemników. W wyniku przetworzenia 342,8 Mg odpadu 16 03 80 oraz 514,2 Mg odpadu 02 07 99 powstaną odpady: 16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia (przeterminowane piwo – ciecz) w ilości 500 Mg/rok, 15 01 01 – opakowania z papieru i tektury w ilości 40 Mg/rok, 15 01 02 – opakowania z tworzyw sztucznych w ilości 45 Mg/rok, 15 01 04 – opakowania z metali w ilości 172 Mg/rok, 15 01 07 – opakowania ze szkła w ilości 100 Mg/rok.

Odpady te będą magazynowane w sposób selektywny w magazynie nr 2.

Następnie przeterminowane piwo (ciecz) – odpad 16 03 80 powstały w wyniku pierwszego etapu przetwarzania zostanie przetworzony metodą D13 poprzez zmieszanie go z ziemią okrzemkową, w zbiornikach magazynowych ziemi okrzemkowej. W ciągu roku wg Spółki powstanie do 4500 Mg ww. mieszaniny tj. odpadu o kodzie 02 07 80 – wyłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary. Odpad 02 07 80 za pomocą wozu asenizacyjnego przewożony będzie do oczyszczalni ścieków innego podmiotu. Roczna moc przerobowa wyniesie 500 Mg przeterminowanego piwa dodanego do 4000 Mg ziemi okrzemkowej.

Biorąc pod uwagę prowadzenie przez Spółkę kolejnego rodzaju działalności tj. zbierania i przetwarzania odpadów tut. organ dodał w pkt V pkt 2 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego kolejne podpunkty: ppkt 5 oraz ppkt 6 zawierające treści dotyczące zbierania i przetwarzania, które zgodnie z obowiązującymi przepisami powinny się znaleźć w przedmiotowym pozwoleniu.

W myśl definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2019r., poz.1396) wnioskowana zmiana nie jest zmianą istotną. W związku z powyższym wnioskodawca nie jest zobowiązany do wniesienia 50 % opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 ust. 3a w/w ustawy.

Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2019 r. poz. 701 ze zm.) tut. organ wystąpił pismem z dnia 16.07.2019r. do Burmistrza Miasta Sierpca o opinię dotyczącą zbierania i przetwarzania odpadów przez Carlsberg Supply Company Polska SA Oddział Browar Kasztelan w Sierpcu. Burmistrz Miasta Sierpca wydał pozytywną opinię w tej sprawie pismem z dnia 23.07.2019r. nr WSK.6220.8.2019.

W myśl art. 41a ust. 2 ww. ustawy pismem z dnia 16.07.2019r. tut. organ wystąpił do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie Delegatura w Płocku o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych

w przepisach ochrony środowiska, w związku z prowadzeniem działalności zbierania i przetwarzania odpadów przez Carlsberg Supply Company Polska SA Oddział Browar Kasztelan w Sierpcu. Postanowieniem z dnia 31.07.2019r. nr PL-IN.7023.1.52.2019 Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pozytywnie zaopiniował pod względem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie gospodarki odpadami obiekty budowlane oraz miejsca magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone zbieranie odpadów oraz przetwarzanie odpadów przez ww. Spółkę.

Przed wydaniem decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018r. poz. 2096 ze zm.) organ zawiadomił stronę o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w przedmiotowej sprawie, która nie wniosła uwag.

W wyniku przeprowadzonego postępowania stwierdzono, że nie ma przeszkód do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla Carlsberg Supply Company Polska SA Oddział Browar Kasztelan w Sierpcu i orzeczono jak w sentencji.

P u c z e n i e

1. Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Płocku za pośrednictwem Starosty Sierpeckiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.
2. Zgodnie z treścią art. 127 a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego:
§ 1. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.
§ 2. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Carlsberg Supply Company Polska SA
ul. Krakowiaków 34
02-555 Warszawa

2. A/a.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa

2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Warszawie
ul. Bartycka 110A
00-716 Warszawa

Z up. STAROSTY
Aldana Kowalska
NACZELNIK
Wydziału Rolnictwa i Środowiska

*odebrano
dnia 02.08.2019
Juszczyk*

Zgodnie z pkt 46 część III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 1000) pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł oraz 2011,00 zł.
Monika Kalkowska- inspektor*Kelly*.....