

Sierpc, dnia 04.01.2017r.

RŚ. 6222.3.2016

## **D E C Y Z J A**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016r. poz. 23 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Pana Piotra Zajęca – Dyrektora Browaru i Inwestycji Carlsberg Supply Company Polska SA

### **o r z e k a m**

zmienić na wniosek strony pozwolenie zintegrowane z dnia 24.04.2016r. nr RŚ.6222.6.2014 wydane przez Starostę Sierpeckiego dla Carlsberg Supply Company Polska SA Oddział Browar Kasztelan w Sierpcu w następujący sposób:

1. Punkt V pkt 2 ppkt 1 otrzymuje brzmienie:  
„Źródła powstawania odpadów  
– hala produkcyjna wraz z liniami technologicznymi,  
– magazyn surowców,  
– magazyn produktów,  
– magazyn opakowań,  
– laboratorium zakładowe,  
– hala spedycyjna,  
– eksploatacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC.”
2. Punkt V pkt 2 ppkt 2 otrzymuje brzmienie:  
„Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

| Lp.                                  | Kod odpadu | Rodzaj odpadu   | Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku<br>Mg/rok | Właściwości i skład chemiczny odpadu   |
|--------------------------------------|------------|---|--|--|
| <b>Odpady inne niż niebezpieczne</b> |            |   |  |  |
| 1.                                   | 02 07 01   | Odpady z mycia oczyszczania i mechanicznego przetwarzania surowca | 100  | Odpady w swoim składzie zawierają zanieczyszczenia tj. kamienie, pył, metale i inne znajdujące się w słodzie jęczmiennym.<br>Właściwości: ciała stałe, nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok | Właściwości i skład chemiczny odpadu  |
|-----|------------|--|---|---|
|     |            |  |   | w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.   |
| 2.  | 02 07 04   | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa | 1000  | Skład chemiczny i właściwości surowców oraz produktów nie spełniają wymagań jakościowych producenta tj. wilgotność, zapach, smak. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.   |
| 3.  | 02 07 80   | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary         | 4000  | Odpady w składzie chemicznym zawierają skrobię, hemicelulozę, cukry, kwasy tłuszczowe, związki mineralne i białkowe. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.  |
| 4.  | 07 02 13   | Odpady tworzyw sztucznych                                  | 10  | Uszkodzone opakowania jednorazowe wykonane z tworzywa sztucznego (polipropylenu oraz polistyrenu) oraz opakowania transportowe wykonane z tworzywa sztucznego (polipropylenu oraz polietylenu). Odpady te mają niski ciężar właściwy, niskie przewodnictwo cieplne, małą reaktywność chemiczną.   |
| 5.  | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury                             | 600   | Do produkcji papieru używane są zwykle włókna organiczne: z celulozy, włókno ścieru drzewnego – otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych. Czasem stosowany jest proces rozwłókniania chemicznego i mają zastosowanie inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus). Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana |



| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                   | Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku<br>Mg/rok | Właściwości i skład chemiczny odpadu  |
|-----|------------|---------------------------------|--|---|
|     |            |                                 |  | <p>i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki.</p> <p>Właściwości: ciało stałe, palne, zapach słabo wyczuwalny. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach.</p>   |
| 6.  | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych | 300  | <p>Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.</p> <p>Właściwości: ciało stałe, czułe na wysoką temperaturę, wykazują odporność na działanie czynników chemicznych, zapach słabo wyczuwalny. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.</p> |
| 7.  | 15 01 03   | Opakowania z drewna             | 100  | <p>Występują jako zużyte palety z drewna. Odpady pochodzenia naturalnego zawierające w swoim składzie: węglowodany (w tym celuloza oraz hemiceluloza), ligniny, białka, sole mineralne, woda, szereg innych złożonych związków chemicznych. Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Skład chemiczny popiołu</p>  |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu   | Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok | Właściwości i skład chemiczny odpadu  |
|-----|------------|---|---|---|
|     |            |   |   | zależy od rodzaju drzewa, klimatu, gleby itp.<br>Właściwości: ciało stałe, zapach charakterystyczny, palne. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.   |
| 8.  | 15 01 04   | Opakowania z metali   | 100   | Odpady posiadają właściwości i skład chemiczny w zależności od rodzaju materiału z jakiego są wykonane. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.  |
| 9.  | 15 01 07   | Opakowania ze szkła   | 1200  | Odpadowe szkło jest najczęściej barwioną masą składającą się głównie z krzemianów, topnika (sody) oraz tlenków wapnia. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.   |
| 10. | 15 02 03   | Sorbenty, materiały, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02 | 5   | Sorbenty wykonane z materiałów naturalnych lub sztucznych w zależności od rodzaju stosowanych sorbentów.<br>Sorbenty mineralne – wysuszone i pokruszone minerały o bardzo różnorodnej wielkości ziarna od pyłu do drobnego gresu.<br>Sorbenty organiczne naturalne – torf, trociny, drewno, kora, odpadowa celuloza z produkcji papieru i materiałów bawełnianych.<br>Sorbenty polimerowe syntetyczne – twarde zmielone pianki poliuretanowe, sorbenty polipropylenowe (wata i włókniny wielowarstwowe o różnej grubości) |



| Lp.                         | Kod odpadu | Rodzaj odpadu   | Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok | Właściwości i skład chemiczny odpadu   |
|-----------------------------|------------|---|---|--|
|                             |            |   |   | Właściwości: ciało stałe, bezwonne, palne. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych z załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.  |
| 11.                         | 16 02 14   | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych          | 5   | Odpady w swoim składzie nie zawierają substancji i materiałów klasyfikujących je do odpadów niebezpiecznych. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło.  |
| 12.                         | 16 02 16   | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15                             | 2   | Odpady stałe zawierające związki ołowiu, baru i cyrkonu, mogą zawierać arsen, chrom i nikiel.  |
| 13.                         | 17 04 05   | Żelazo i stal   | 20  | Wyeksploatowane części i elementy maszyn i urządzeń, wykonane ze stali konstrukcyjnej, narzędziowej nisko i wysokostopowej, których podstawowym składem jest żelazo, węgiel, mangan, krzem, chrom, nikiel, wanad. Właściwości stali to wysokie przewodnictwo elektryczne i cieplne. Właściwości różnią się w zależności od dodatków stopowych. |
| 14.                         | 20 01 36   | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 5   | Metale żelazne i nieżelazne, polimery, celuloza, krzemionka, plastik. Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, nietoksyczne.   |
| 15.                         | 20 03 07   | Odpady wielkogabarytowe   | 10  | Stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium), polimery syntetyczne (PET, PP, PE), celuloza. Różnokolorowe, bezzapachowe, postać stała.   |
| <b>Odpady niebezpieczne</b> |            |   |   |  |
| 16.                         | 07 06 01*  | Wody popłuczne i ługi macierzyste   | 0,20  | Mieszanina alkoholi C-12-C-14, etoksyloowane, propoksyloowane. Ciecz bezbarwna, zapach-  |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok | Właściwości i skład chemiczny odpadu  |
|-----|------------|--|---|---|
|     |            |  |   | jabłkowy.<br>Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach H6 – toksyczne-ostra, doustna.  |
| 17. | 13 02 05*  | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 5   | Odpady zawierają w swoim składzie węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Odpady działają szkodliwie na organizmy wodne. Właściwości: ciecz, lepkie, wysoka temperatura zapłonu, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady posiadają właściwości powodujące, że należą do odpadów niebezpiecznych (zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy o odpadach) |
| 18. | 13 05 07*  | Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach   | 10  | Mieszanina wyższych węglowodorów z zanieczyszczeniami organicznymi (głównie polimery) mineralnymi i metalami.<br>Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach H14 - ekotoksyczne.   |
| 19. | 15 01 10*  | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone          | 5   | Odpady stanowią opakowania wykonane m.in. z metalu, tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen) zawierające resztki zawartych w nich olejów i smarów.<br>Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach:<br>H3-A – wysoce łatwopalne, H5 – szkodliwe, H14 - ekotoksyczne.                                   |
| 20. | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach),                | 10  | Materiał zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi głównie szmaty.<br>Wyeksploatowane filtry olejowe  |



| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku<br>Mg/rok | Właściwości i skład chemiczny odpadu   |
|-----|------------|--|--|--|
|     |            | tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) |  | z maszyn i urządzeń, zaolejone lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi czyściwo, oraz zużyte sorbenty wykorzystywane do likwidacji wycieków substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny: celuloza, tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, włókno poliestrowe z pozostałościami olejów, rozpuszczalników, smarów. Właściwości: ciało stałe, zapach charakterystyczny. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach: H3-A – wysoce łatwopalne, H5 – szkodliwe, H14 - ekotoksyczne. Właściwości odpadów z zał. 4 ustawy o odpadach: 18 – ołów, związki ołowiu, 50 – węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku. |
| 21. | 16 01 07*  | Filtry olejowe   | 0,5  | Bibuła celulozowa, materiały syntetyczne lub kompozytowe, obudowa ze stali, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach: H3-B – łatwopalne, H14 - ekotoksyczne.   |
| 22. | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09                                  | 5  | Zużyte źródła światła będą występować na terenie instalacji w postaci świetlówek. W swoim składzie zawierają: szkło i końcówki metalowe, luminofor oraz rtęć. Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego będące elementem linii technologicznej  |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok | Właściwości i skład chemiczny odpadu  |
|-----|------------|--|---|---|
|     |            |  |   | w swoim składzie zawierają: polistyren, kopolimery akrylonitrylu, butadien, styren, poliamid, polichlorek winylu, polietylen, tworzywa termoutwardzalne, szkło, ołów, rtęć, kadm, żelazo aluminium, cynę, nikiel, przewody zasilające. Stan skupienia: stały. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach: H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H14 ekotoksyczne oraz z załącznika nr 4: 5 – Ni, 6 – Cu, 11 – Cd, 12 – zw. Sn, 16 – Hg, 18 – Pb. |
| 23. | 16 05 06*  | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | 0,20  | Kwas siarkowy, kwas solny, kwas azotowy, kwas fosforowy, nadmanganian potasu, wodorotlenek sodu, błękit metylowy, czerń eriochromowa. chlorek rtęci, glikol etylenowy. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach: H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H8-żrące.”  |

3. Punkt V pkt 2 ppkt 3 otrzymuje brzmienie:  
**„Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami**

| Lp.                                  | Kod odpadu | Rodzaj odpadu   | Sposób magazynowania odpadu       | Dalszy sposób postępowania z odpadem  |
|--------------------------------------|------------|---|-----------------------------------|---|
| <b>Odpady inne niż niebezpieczne</b> |            |   |                                   |   |
| 1.                                   | 02 07 01   | Odpady z mycia oczyszczania i mechanicznego przetwarzania surowca | Magazynowane w workach w warzelni | W normalnej pracy instalacji wykorzystywane jako pasze (nie stanowią odpadów). W pozostałych przypadkach odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów. |



| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Sposób magazynowania odpadu   | Dalszy sposób postępowania z odpadem   |
|-----|------------|--|---|--|
| 2.  | 02 07 04   | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa | Magazynowane w wydzielonym magazynie, w kontenerach, pojemnikach, beczkach.   | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.   |
| 3.  | 02 07 80   | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary         | Magazynowane w zależności od rodzaju powstających odpadów:<br>Wysłodziny i osady brzezki – silos na wysłodziny,<br>Osady pofermentacyjne – tanki drożdżowe,<br>Osadnik w kanalizacji w dziale filtracji<br>Pozostałe odpady – w zależności od rodzaju odpadów w beczkach, pojemnikach, zbiornikach. | W normalnej pracy instalacji wykorzystywane jako pasze: młóto browarniane, drożdże browarniane (nie stanowią odpadów).<br>W pozostałych przypadkach odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów lub przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania w procesie R10 – do poprawy fizycznej, chemicznej lub biologicznej jakości gleby. |
| 4.  | 07 02 13   | Odpady tworzyw sztucznych                                  | Magazynowane w kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.   | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.   |
| 5.  | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury                             | Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.   | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.   |
| 6.  | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych                            | Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub  | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom   |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu   | Sposób magazynowania odpadu   | Dalszy sposób postępowania z odpadem   |
|-----|------------|---|---|--|
|     |            |   | luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.  | odpadów do odzysku.  |
| 7.  | 15 01 03   | Opakowania z drewna   | Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.             | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania w procesie R1 lub w R12–do wykorzystania jako paliwo, do wykonywania drobnych napraw i konserwacji lub jako opakowania. |
| 8.  | 15 01 04   | Opakowania z metali   | Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.             | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.   |
| 9.  | 15 01 07   | Opakowania ze szkła   | Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.             | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.   |
| 10. | 15 02 03   | Sorbenty, materiały, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02 | Szczelne pojemniki na terenie warsztatu naprawczego.  | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.   |
| 11. | 16 02 14   | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych                | Magazynowane w kontenerach, skrzyniach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie warsztatu naprawczego. | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.   |
| 12. | 16 02 16   | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż   | Magazynowane w kontenerach w wyznaczonych   | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom   |



| Lp.                         | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Sposób magazynowania odpadu  | Dalszy sposób postępowania z odpadem   |
|-----------------------------|------------|--|--|--|
|                             |            | wymienione w 16 02 15  | miejscach na terenie zakładu.  | odpadów do odzysku.  |
| 13.                         | 17 04 05   | Żelazo i stal  | Magazynowane w kontenerach na rozlewie i warsztacie mechanicznym.              | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub na złomowisko. |
| 14.                         | 20 01 36   | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35            | Magazynowane w kontenerach w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.        | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.                   |
| 15.                         | 20 03 07   | Odpady wielkogabarytowe  | Magazynowane w kontenerach obok wiaty z przetworzonym i olejami.               | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.                   |
| <b>Odpady niebezpieczne</b> |            |  |  |  |
| 16.                         | 07 06 01*  | Wody popłuczne i ługi macierzyste  | Przetrzymywane w płuczce w warsztacie mechanicznym                             | Przekazanie uprawnionym odbiorcom do utylizacji.   |
| 17.                         | 13 02 05*  | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych             | Magazynowane w specjalistycznych pojemnikach w wydzielonej wiacie magazynowej. | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.                   |
| 18.                         | 13 05 07*  | Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach   | Przetrzymywanie w separatorach.  | Przekazywanie uprawnionym odbiorcom.   |
| 19.                         | 15 01 10*  | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone                      | Magazynowane luzem na paletach w wiacie magazynowej.                           | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.                   |
| 20.                         | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. | Szczelne pojemniki na terenie warsztatu naprawczego                            | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.                   |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Sposób magazynowania odpadu  | Dalszy sposób postępowania z odpadem  |
|-----|------------|--|--|---|
|     |            | szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)  |  |   |
| 21. | 16 01 07*  | Filtry olejowe   | Magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej wiacie magazynowej.  | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.  |
| 22. | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09  | Magazynowane w kontenerach, skrzyniach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie warsztatu naprawczego.        | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.  |
| 23. | 16 05 06*  | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Magazynowane w specjalnych szczelnych pojemnikach, zamkniętych w szafach w pomieszczeniu laboratorium zakładowego. | Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.” |

4. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

### U z a s a d n i e

Pan Piotr Zając – Dyrektor Browaru i Inwestycji Carlsberg Supply Company Polska SA w dniu 05.12.2016r. wystąpił do Starosty Sierpeckiego o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w zakresie wytwarzania większej ilości pięciu rodzajów odpadów, wytwarzania dodatkowo dziesięciu nowych rodzajów odpadów oraz wytwarzania odpadów w laboratorium zakładowym.

Dokonując analizy wniosku stwierdzono, że nie spełnia on wszystkich wymagań ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2016r. poz. 672 ze zm.), a ponadto nie przedłożono pełnomocnictwa dla Dyrektora



Browaru i Inwestycji Piotra Zająca oraz nie dokonano opłat skarbowych za zmianę warunków wydanego pozwolenia oraz pełnomocnictwo. W związku z tym tut. organ zobowiązał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku w zakresie:

- wskazania podstawowego składu chemicznego i właściwości nowych rodzajów wytwarzanych odpadów,
- przedstawienia sposobu magazynowania odpadów o kodach: 160216, 200136, 200307, 150110\*,
- przedłożenia oryginału pełnomocnictwa lub urzędowo poświadczonego odpisu pełnomocnictwa dla Dyrektora Browaru i Inwestycji Piotra Zająca, wraz z potwierdzeniem dokonania opłaty skarbowej w wysokości 17,00 zł.
- dokonania opłaty skarbowej za zmianę warunków wydanego pozwolenia.

Uzupełnienie wniosku wpłynęło w dniu 21.12.2016r. i wówczas zostały spełnione ustawowe wymagania.

Z posiadanych dokumentów wynika, że wzrost produkcji oraz wprowadzenie usprawnień w procesie technologicznym powoduje w instalacji częste wymiany sprzętu elektronicznego, modernizację instalacji technologicznych, a także zwiększoną ilość przeprowadzanych analiz laboratoryjnych. Ponadto przeprowadzane inwentaryzacje w zakładzie wykazały również posiadanie wielu części i urządzeń, które nie są, bądź nie będą wykorzystywane ze względu na ich stan techniczny.

W związku z powyższym Wnioskodawca wystąpił o rozszerzenie listy źródeł powstawania odpadów o laboratorium zakładowe oraz wniósł o zwiększenie ilości wytwarzanych pięciu rodzajów odpadów: 02 07 04 – surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa z 400 Mg/rok na 1000 Mg/rok, 02 07 80 – wyłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary z 2500 Mg/rok na 4000 Mg/rok, 15 01 01 – opakowania z papieru i tektury z 400 Mg/rok na 600 Mg/rok, 15 01 02 – opakowania z tworzywa sztucznych – z 100 Mg/rok na 300 Mg/rok, 15 01 07 – opakowania ze szkła – z 1000 Mg/rok na 1200 Mg/rok. Ponadto w związku z eksploatacją instalacji wytwarzane będą nowe rodzaje odpadów:

- 07 02 13 – odpady tworzyw sztucznych w ilości 10 Mg/rok,
- 16 02 16 – elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 w ilości 2 Mg/rok,
- 17 04 05 – żelazo i stal w ilości 20 Mg/rok,
- 20 01 36 – zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 w ilości 5 Mg/rok,
- 20 03 07 – odpady wielkogabarytowe w ilości 10 Mg/rok,
- 07 06 01\* – wody popłuczne i ługi macierzyste w ilości 0,20 Mg/rok,
- 13 05 07\* – zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach w ilości 10 Mg/rok,
- 15 01 10\* – opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone w ilości 5 Mg/rok,
- 16 01 07\* – filtry olejowe w ilości 0,5 Mg/rok,
- 16 05 06\* – chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych w ilości 0,20 Mg/rok.

Sposób gospodarowania wytworzonymi odpadami przedstawiony we wniosku



będzie zgodny z wymaganiami zawartymi w przepisach obowiązujących w tym zakresie. Odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonych częściach zakładu, w sposób bezpieczny dla środowiska i zdrowia ludzi. Nowo wytwarzane odpady przekazywane będą kolejnym posiadaczom dysponującym stosownymi zezwoleniami na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.

Biorąc pod uwagę powyższe tut. organ dokonał zmiany pkt V pkt 2 ppkt 1, ppkt 2 i ppkt 3 przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nadając im nowe brzmienie.

W myśl definicji zawartej w art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tj. Dz. U. z 2016r., poz. 672 ze zm.) wnioskowana zmiana nie jest zmianą istotną. W związku z powyższym wnioskodawca nie jest zobowiązany do wniesienia 50 % opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 ust. 3a w/w ustawy.

Przed wydaniem decyzji, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016r. poz. 23 ze zm.) organ zawiadomił stronę o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, która nie wniosła uwag w tym zakresie.

W wyniku przeprowadzonego postępowania stwierdzono, że nie ma przeszkód do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla Carlsberg Supply Company Polska SA Oddział Browar Kasztelan w Sierpcu i orzeczono jak w sentencji.

### **P u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Płocku za pośrednictwem Starosty Sierpeckiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

#### **Otrzymują:**

1. Piotr Zajac  
Dyrektor Browaru i Inwestycji  
Carlsberg Supply Company Polska SA  
Oddział Browar Kasztelan w Sierpcu  
ul. Świętokrzyska 27  
09-200 Sierpc

2. A/a.

#### **Do wiadomości:**

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor  
Ochrony Środowiska w Warszawie
3. Burmistrz Miasta Sierpc

Zgodnie z pkt 46 część III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2015r. poz. 783 ze zm.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł.

Monika Kalkowska- inspektor .....*Kelly*.....



*Aldona Kowalska*  
Zup. STAROSTY  
Aldona Kowalska  
NACZELNIK  
Wydziału Rolnictwa i Środowiska