

A/Q

Sierpc, dnia 07.12.2010r.

ZŚ. 7644-2-5/10

## DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.) – po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Przetwórstwa Mięsa „OLEWNIK” W. Olewnik Spółka Jawna w Sierpcu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego

### o r z e k a m

zmienić za zgodą strony decyzję – pozwolenie zintegrowane z dnia 09.03.2007r. nr ZŚ. 7644-5-1/07 wydane dla Zakładu Przetwórstwa Mięsa „OLEWNIK” W. Olewnik Spółka Jawna w Sierpcu przez Starostę Sierpeckiego zmieniane decyzją z dnia 19.08.2008r. nr ZŚ. 7644-5-3/08 w następujący sposób:

1. Pkt V.pkt. 3. ppkt. 3.1 otrzymuje brzmienie:

**Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	02 01 82	50,0
2.	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	02 02 01	490,0
3.	Odpadowa tkanka zwierzęca	02 02 02	5049,0
4.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	1050,0
5.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	1,2
6.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	20,0
7.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	6,0
8.	Opakowania z drewna	15 01 03	9,0
9.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	0,15
10.	Mieszanki metali	17 04 07	30,0

<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	02 02 80	73,0
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02	1,0
3.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13	0,1

2. Pkt V.pkt. 3. ppkt. 3.2 otrzymuje brzmienie

### Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami

<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>		
<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Sposób zagospodarowania i magazynowania</b>
02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Odpady te są magazynowane w pomieszczeniu zwanym chłodnią konfiskat i odbierane przez podmioty gospodarcze zajmujące się ich zbieraniem i transportem; zwykle odpad ten jest wykorzystywany w procesie R14.
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	Odpady te zmieszane z wodą wykorzystywaną do ich obróbki trafiają z działu jeliciaśni systemem transportu pneumatycznego do magazynu. Składowane są w metalowym kontenerze. Przekazywane będą odbiorcy posiadającemu wymagane zezwolenie na ich transport i unieszkodliwienie.
02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Krew techniczna z procesów uboju trzody chlewnej jest przepompowywana hydraulicznie do stalowego nierdzewnego zbiornika magazynowego o pojemności 7 m <sup>3</sup> . Ze zbiornika zebrana krew techniczna jeden raz na dwa dni jest odbierana specjalnym transportem (cysterną) przez odbiorcę zewnętrznego posiadającego stosowne pozwolenie na prowadzenie zbiórki i transportu odpadów i kierowana do zakładów przetwórczych do produkcji mączki mięsno kostnej - proces R14 Szczecina i puszki racicowe - jest zbierana do jednego z dwóch kontenerów zlokalizowanych w magazynie odpadów, dokąd jest przekazywana na wózkach z miejsc powstawania. Odpady te będą

		<p>zmieszane z innymi odpadami rzeźnianymi i jeden raz na dobę odbierane przez odbiorcę zewnętrznego do przetworzenia poza zakładem - proces R14</p> <p>Odpady miękkie są zbierane do jednego z dwóch kontenerów zlokalizowanych w magazynie odpadów, dokąd są przesyłane pneumatycznie z miejsc powstawania. Odpad ten będzie zmieszany z innymi odpadami poubojowymi gromadzonymi w kontenerze i przekazywany jeden raz na dobę odbiorcy zewnętrznemu do przetworzenia poza zakładem - proces R14</p> <p>Kości są przemieszczane bezpośrednio z miejsc powstawania do kontenera zlokalizowanego w magazynie odpadów i zmieszane wraz z odpadami miękkimi jeden raz na dobę odbierane do przetworzenia poza zakładem np. wytwarzania mączki mięsno-kostnej - proces R14</p>
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	<p>Osady z oczyszczalni ścieków będą zbierane hydraulicznie bezpośrednio z rynny spustowej flotatora. Osad przepływa grawitacyjnie do naziemnego, otwartego zbiornika magazynowego osadów poflotacyjnych o pojemności 12 m<sup>3</sup>. Zbiornik jest wyposażony w zawór umożliwiający odpompowanie osadu. Osady 1-2 razy w tygodniu będą odbierane transportem samochodowym odbiorcy (cysterną) celem wykorzystania rolniczego na gruntach odbiorcy – proces R10.</p>
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<p>Tworzywa sztuczne o kodzie: 07 02 13 - zbierane są selektywnie w wydzielonym i oznaczonym odpowiednio pojemniku kontenerowym na zewnątrz Zakładu, a następnie odbierane przez odpowiednią firmę zajmującą się zbiórką tego rodzaju odpadów. Odpad ten będzie przekazywany docelowo do zakładu odzysku, w którym będzie poddawany procesowi odzysku R3, lub R14.</p>
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Odpady papieru i tektury o kodzie 15 01 01 są zbierane, wiązane i przekazywane do kontenera zlokalizowanego na zewnątrz budynku, skąd są odbierane przez podmiot zajmujący się zbiórką i transportem tego rodzaju odpadów. Docelowo odpady będą poddawane procesowi odzysku R3.</p>
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Folie z tworzyw sztucznych o kodzie 15 01 02 są zbierane i magazynowane w kontenerze zlokalizowanym na zewnątrz budynku produkcyjnego, skąd są przekazywane firmie zajmującej się zbiórką i transportem tych odpadów. Docelowo odpady te trafią do zakładów zajmujących się przetwórstwem tworzyw sztucznych i będą podlegały procesowi odzysku R3 lub R14</p>

		Odpady z kontenerów transportowych z tworzyw sztucznych o kodzie 15 01 02 są gromadzone w pomieszczeniu budynku produkcyjnego, a następnie na zakończenie każdej zmiany przekazywane do kontenera zlokalizowanego na zewnątrz budynku produkcyjnego, gdzie są magazynowane do czasu ich odbioru przez jednostkę zajmującą się ich zbieraniem. Odpady te będą przekazywane docelowo do zakładów zajmujących się przetwórstwem tworzyw sztucznych. Po zmieleniu w odpowiednich młynach będą podlegały procesowi odzysku R3 i wykorzystane jako granulaty do produkcji tworzyw sztucznych.
15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady z drewna nieimpregnowanego o kodzie 15 01 03 powstają jako odpady z uszkodzonych palet i są czasowo gromadzone luzem na zewnątrz budynku produkcyjnego i wykorzystane przez okolicznych mieszkańców na ich własne potrzeby lub będą odbierane przez odbiorcę zewnętrznego celem wykorzystania głównie w procesie R1.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia komputerowe i elektroniczne są gromadzone w innym pomieszczeniu tego samego budynku, w którym magazynowane są świetlówki. Docelowo odpady te są przekazywane firmom zajmującym się ich utylizacją w procesie D9 lub odzyskiem w procesie R14.
17 04 07	Mieszanki metali	Odpady te są gromadzone luzem w boksie przeznaczonym do gromadzenia złomu zlokalizowanym na zewnątrz budynku produkcyjnego. Odpad jest przekazywany do wykorzystania jako surowiec wtórny w procesie R4.
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>		
02 02 80	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	Konfiskaty, ubój sanitarny są zbierane odrębnie i przetrzymywane w odrębnym pomieszczeniu (magazyn konfiskat), a sposób postępowania z tymi odpadami każdorazowo wskazany jest przez lekarza weterynarii. Przewiduje się, że z wyjątkiem sporadycznych przypadków odpady z konfiskat będą przekazywane do zakładów utylizacji w celu unieszkodliwienia - proces D10.
15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania	Odpady te powstają podczas wymiany filtrów i mat sorbencyjnych. Magazynowane są w szczelnie zamkniętym pojemniku, w pomieszczeniu gospodarczym niedostępnym dla osób trzecich. Przekazywane będą podmiotom posiadającym możliwość ich unieszkodliwienia.

	(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady o kodzie 16 02 13 – Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 tj. lampy fluorescencyjne będą gromadzone w specjalnym zamkniętym pojemniku na świetlówki, wewnątrz pomieszczenia gospodarczego. Pojemnik może pomieścić kilkadziesiąt sztuk świetlówek. Odpady te będą okresowo przekazywane do zakładów posiadających możliwości ich unieszkodliwiania w procesie utylizacji D9 lub odzysku R14.

3. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

## U z a s a d n i e n i e

Zakład Przetwórstwa Mięsa „OLEWNIK” W. Olewnik Spółka Jawna w Sierpcu w związku z wytwarzaniem dwóch rodzajów odpadów, które nie zostały przewidziane do wytworzenia w pozwoleniu zintegrowanym z dnia 09.03.2007r. nr ZŚ. 7644-5-1/07 zmienianym decyzją z dnia 19.08.2008r. nr ZŚ. 7644-5-3/08 wystąpił do Starosty Sierpeckiego o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie.

W związku z podpisaniem nowej umowy w zakresie usług czyszczenia jelit wieprzowych w kompletach, Zakład Przetwórstwa Mięsa „OLEWNIK” W. Olewnik Spółka Jawna w Sierpcu stał się wytwórcą odpadów z mycia i przygotowywania surowców. Ponadto podczas wymiany filtrów i mat sorbencyjnych powstają odpady sklasyfikowane jako sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB), które również nie były objęte w/w pozwoleniem zintegrowanym.

Wytwarzane odpady będą czasowo magazynowane w wydzielonych częściach Zakładu w sposób bezpieczny zarówno dla środowiska jak i zdrowia ludzi, a następnie odbierane przez uprawnionych odbiorców dysponujących stosownym zezwoleniem w zakresie gospodarowania tego rodzaju odpadami.

W związku z powyższym nie ma przeszkód prawnych, a także merytorycznych do zmiany przedmiotowego pozwolenia.

Wobec powyższego należało orzec jak w sentencji.

## Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Płocku za pośrednictwem Starosty Sierpeckiego w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

### Otrzymują:

1. Zakład Przetwórstwa Mięsa „OLEWNIK”  
W. Olewnik Spółka Jawna  
ul. Traugutta 24  
09-200 Sierpc
2. A/a.

### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor  
Ochrony Środowiska w Warszawie  
Delegatura w Płocku
3. Burmistrz Miasta Sierpca

Zup. STAROSTY  
*Aldona Kowalska*  
Z-CA NACZELNIKA  
Wydziału Zarządzania Środowiskiem