

Sierpc, dnia 08.01.2025r.

STAROSTA SIERPECKI
09-200 SIERPC
ul. Świętokrzyska 2a
RŚ. 6222.10.2024

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 572) w związku z art. 192, art. 201 ust.1, art. 214 ust.5 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony Środowiska (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 54 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 09.12.2024r. Carlsberg Supply Company Polska S.A. reprezentowanego przez pełnomocnika – adwokata dr. Radosława Maruszkina

o r z e k a m

zmienić na wniosek strony pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do przetwórstwa surowców pochodzenia roślinnego w przemyśle piwowarskim o zdolności produkcyjnej powyżej 300 Mg wyrobów gotowych na dobę wydane przez Starostę Sierpeckiego dla Carlsberg Supply Company Polska S.A. Oddział Browar Kasztelan w Sierpcu ul. Świętokrzyska 27, 09-200 Sierpc decyzją z dnia 08.04.2021r. nr RŚ.6222.1.2021 zmienioną decyzją z dnia 21.11.2023r. nr RŚ.6222.13.2023 w następujący sposób:

1. Punkt II.1. ppkt 3) otrzymuje brzmienie:

3) Tankofermentory – w tankofermentorach zachodzi proces fermentacji i dojrzewania piwa z wykorzystaniem schłodzonej brzezki oraz drożdży ze stacji propagacji.

Na terenie browaru funkcjonują 2 zespoły tankofermentorów, chłodzonych amoniakiem. Pierwszy zespół tankofermentorów składający się z 16 szt. po 2500 hl pojemności każdy, zainstalowano w 1999r., natomiast w 2014r. zamontowano kolejne 9 szt. o pojemności 7200 hl każdy.

2. Punkt II.2. ppkt 3) otrzymuje brzmienie:

3) Kotłownia zakładowa

Kotłownia zakładowa produkuje energię cieplną na potrzeby browaru i słodowni. Obiekt jest wyposażony w cztery kotły opalane gazem ziemnym z sieci zewnętrznej. Cztery kotły mają również alternatywne zasilanie w lekki olej opałowy.

Zespół kotłów składa się z następujących jednostek:

- kocioł parowy Viessmann o mocy 10,5 MW, opalany gazem ziemnym wysokometanowym i lekkim olejem opałowym,
- kocioł parowy Standard Kessel o mocy 5,6 MW, opalany gazem ziemnym wysokometanowym i lekkim olejem opałowym,
- kocioł wodny Bertsch Kessel o mocy 11,7 MW, opalany gazem ziemnym wysokometanowym i lekkim olejem opałowym,
- kocioł wodny Viessmann o mocy 9,9 MW, opalany gazem ziemnym wysokometanowym i lekkim olejem opałowym.

Kotłownia wytwarza energię cieplną dla potrzeb ciepłych i technologicznych Browaru i oddzielnej spółki Viking Malt Sp. z o.o.

Kotły parowe produkują parę nasyconą, a centralne ogrzewanie jest zapewniane przez zakładowe stacje wymienników ciepła. Sieć pary grzewczej jest wyposażona w układ powrotu i odzysku kondensatu.

Głównym paliwem do produkcji ciepła jest gaz ziemny. Lekki olej opałowy stosowany jest jako paliwo uzupełniające, do pokrycia szczytowego zapotrzebowania na energię lub w razie awarii w dopływie gazu. Olej opałowy jest magazynowany w zbiorniku o pojemności 100 m³.

3. Punkt II.2. ppkt 7) otrzymuje brzmienie:

7) Stacje transformatorowe

Zakład wyposażony jest w jedną rozdzielnię S26 średniego napięcia 15 kV, do której doprowadzone jest zasilanie podstawowe z GPZ oraz rezerwowe z PZZ.

Browar bez słodowni wyposażony jest w sześć transformatorów 15/04kV o łącznej mocy 6630 kVA.

Browar ze słodownią wyposażony jest w jedenaście transformatorów 15/04kV o łącznej mocy 9780 kVA.

4. Punkt II.2. ppkt 10) otrzymuje brzmienie:

10) Zbiorniki uśredniania ścieków

Ścieki z browaru i słodowni odprowadzane są wspólnie do kanalizacji miejskiej. W razie konieczności uśrednienia parametrów ścieków, odprowadzane są one do wspólnej przepompowni, z której kierowane są rurociągami tłocznymi do dwóch zbiorników uśredniających. Zbiorniki mają za zadanie buforowanie zrzutów o zmiennych parametrach zanieczyszczeń oraz służą do neutralizacji chemicznej w przypadku zbyt niskiego lub wysokiego odczynu pH.

5. Punkt II.2. ppkt 11) otrzymuje brzmienie:

11) Laboratorium zakładowe i laboratoria oddziałowe

Zakład posiada laboratorium fizyko-chemiczne służące do wykonywania analiz jakościowych surowców i produktów, zlokalizowane w głównym budynku pakowania. Zakład posiada również laboratoria oddziałowe.

6. Punkt III. otrzymuje brzmienie:**III. Rodzaje i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów i paliw**

Nazwa handlowa	Zużycie (Mg/rok)	Zastosowanie
Produkty		
Piwo	3 561 600	Produkt do spożycia
Surowce		
Słód jęczmienny	69 000	Surowiec podstawowy
Syropy	15 000	Surowiec uzupełniający
Granulat i ekstrakt chmielowy	30	Surowiec uzupełniający
Środki czyszczące		
Ług sodowy	700	Środek myjący
Kwasy nieorganiczne (siarkowy, solny, fosforowy)	300	Środki myjące
Środki myjące i dezynfekujące	400	Środki myjące
Pozostałe materiały		
Materiały filtracyjne (ziemia krzemkowa)	360	Filtracja piwa
Oleje, smary, nawilżacze do linii rozlewu	36	Utrzymanie ruchu
Opakowania		
Opakowania kartonowe, etykiety do butelek	5 000	Rozlew piwa
Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000	Rozlew piwa
Opakowania ze szkła	10 000	Rozlew piwa
Palety	15 000	Załadunek
Opakowania stalowe (kapsle)	5 000	Rozlew piwa
Puszki aluminiowe	25 000	Rozlew piwa
Wieczka	5 000	Rozlew piwa

7. Punkt IV. otrzymuje brzmienie:**IV. Roczne zużycie mediów**

Nazwa medium	Wskaźnik	Jednostka	Zużycie
Energia cieplna	12 kWh/hl piwa	MWh/rok	117 600
Energia elektryczna	8 kWh/hl piwa	MWh/rok	28 000
Zużycie gazu	8,9 m ³ /hl piwa	m ³ /rok	30 000 000
Zużycie oleju opałowego	1 kg/hl piwa	kg/rok	2 200 000

8. Punkt V.1. ppkt 1.2. otrzymuje brzmienie:

1.2. Charakterystyka emitorów

Numer emitora	Opis emitora	Parametry emitora				
		wysokość	średnica	prędkość wylotowa	rodzaj emitora	czas pracy
-	-	<i>m</i>	<i>m</i>	<i>m/s</i>	-	<i>h/rok</i>
ET1	transport wewnątrz browaru	20	0,47	10	otwarty	7000
ET2	transport z cysterny	20	0,3	10	otwarty	7000
ET3A	transport ze słodowni	18	0,3	5	otwarty	7000
ET3B	transport ze słodowni	17	0,3	5	otwarty	7000
ET3C	transport ze słodowni	18	0,3	5	otwarty	7000

9. Punkt V.1. ppkt 1.3. otrzymuje brzmienie:

1.3. Wielkości dopuszczalnej emisji

Numer emitora	Zanieczyszczenie	Wielkość emisji		
		maksymalna		roczna
		kg/h	g/s	Mg
ET1	Pył zawieszony PM10=PM2,5	0,204	0,057	1,428
ET2	Pył zawieszony PM10=PM2,5	0,0252	0,007	0,1764
ET3A	Pył zawieszony PM10=PM2,5	0,00414	0,00115	0,029
ET3B	Pył zawieszony PM10=PM2,5	0,00414	0,00115	0,029
ET3C	Pył zawieszony PM10=PM2,5	0,00414	0,00115	0,029

10. Punkt V.1. ppkt 1.4. otrzymuje brzmienie:

1.4. Dopuszczalne emisja roczna

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/rok]
Pył zawieszony PM10	1,6914
Pył zawieszony PM2,5	1,6914

11. Punkt V.2. ppkt 2.1 otrzymuje brzmienie:

2.1. Źródła powstawania odpadów

- hala produkcyjna wraz z liniami technologicznymi,
- magazyn surowców,

- magazyn produktów,
- magazyn opakowań,
- laboratorium zakładowe i laboratoria oddziałowe,
- hala spedycyjna,
- eksploatacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC,
- pomieszczenie opróżniania opakowań zawierających przeterminowane piwo (magazyn nr 2) i przelewania ich do palet o pojemności 1000 litrów,
- miejsce przelewania przeterminowanego piwa do zbiornika magazynowego zużytej ziemi krzemkowej (stara Leżakownia) w celu ich wywiezienia.

12. Punkt V.2. ppkt 2.2 otrzymuje brzmienie:

2.2. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 07 01	Odpady z mycia oczyszczania i mechanicznego przetwarzania surowca	100	Odpady w swoim składzie zawierają zanieczyszczenia tj. kamienie, pył, metale i inne znajdujące się w słodzie jęczmiennym. Właściwości: ciała stałe, nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.
2.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	1000	Skład chemiczny i właściwości surowców oraz produktów nie spełniają wymagań jakościowych producenta tj. wilgotność, zapach, smak. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.
3.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	8000	Odpady w składzie chemicznym zawierają skrobię, hemicelulozę, cukry, kwasy tłuszczowe, związki mineralne i białkowe. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.
4.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	60	Odpady posiadają właściwości i skład chemiczny w zależności od rodzaju materiału z jakiego są wykonane. W zależności od konkretnego odpadu będzie występowała przewaga związków Al. (np. puszki) lub barwiona masa składająca się z krzemianów, tonika (sody) oraz tlenków wapnia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
				(np. odpadowe szkło). Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych ani składników, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, o których mowa w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	35	Właściwości i skład chemiczny odpadu zależą od konkretnej partii zebranych odpadów. Odpady będą zawierały m.in. uszkodzone opakowania jednorazowe wykonane z tworzywa sztucznego (polipropylenu oraz polietylenu) oraz materiał składający się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Nie posiada właściwości odpadów niebezpiecznych określonych ani składników, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, o których mowa w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1200	Do produkcji papieru używane są zwykle włókna organiczne: z celulozy, włókno ścieru drzewnego - otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych. Czasem stosowany jest proces rozwłókniania chemicznego i mają zastosowanie inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus). Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Właściwości: ciało stałe, palne, zapach słabo wyczuwalny. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załączniku 3 i 4 ustawy o odpadach.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw	300	Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
		sztucznych		<p>polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.</p> <p>Właściwości: ciało stałe, czułe na wysoką temperaturę, wykazują odporność na działanie czynników chemicznych, zapach słabo wyczuwalny. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.</p>
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	450	<p>Występują jako zużyte palety z drewna. Odpady pochodzenia naturalnego zawierające w swoim składzie: węglowodany (w tym celuloza oraz hemiceluloza), ligniny, białka, sole mineralne, woda, szereg innych złożonych związków chemicznych. Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Skład chemiczny popiołu zależy od rodzaju drzewa, klimatu, gleby itp.</p> <p>Właściwości: ciało stałe, zapach charakterystyczny, palne. Nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.</p>
9.	15 01 04	Opakowania z metali	100	<p>Odpady posiadają właściwości i skład chemiczny w zależności od rodzaju materiału z jakiego są wykonane. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1600	Odpadowe szkło jest najczęściej barwioną masą składającą się głównie z krzemianów, topnika (sody) oraz tlenków wapnia. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określonych w załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	5	Sorbenty wykonane z materiałów naturalnych lub sztucznych w zależności od rodzaju stosowanych sorbentów. Sorbenty mineralne – wysuszone i pokruszone minerały o bardzo różnorodnej wielkości ziarna od pyłu do drobnego gresu. Sorbenty organiczne naturalne – torf, trociny, drewno, kora, odpadowa celuloza z produkcji papieru i materiałów bawełnianych. Sorbenty polimerowe syntetyczne – twarde zmielone pianki poliuretanowe, sorbenty polipropylenowe (wata i włókniny wielowarstwowe o różnej grubości) Właściwości: ciało stałe, bezwonne, palne. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych z załącznikach 3 i 4 ustawy o odpadach.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych	10	Odpady w swoim składzie nie zawierają substancji i materiałów klasyfikujących je do odpadów niebezpiecznych. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło.
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2	Odpady stałe zawierające związki ołowiu, baru i cyrkonu, mogą zawierać arsen, chrom i nikiel.
14.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500	Piwo to napój niskoalkoholowy otrzymany z wody, słodu i chmielu. Wytwarzany w procesie fermentacji dolnej przy użyciu drożdży piwowarskich. Odpady nie posiadają właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
				odpadów niebezpiecznych określonych ani składników, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, o których mowa w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
15.	17 04 05	Żelazo i stal	40	Wyeksploatowane części i elementy maszyn i urządzeń, wykonane ze stali konstrukcyjnej, narzędziowej nisko i wysokostopowej, których podstawowym składem jest żelazo, węgiel, mangan, krzem, chrom, nikiel, wanad. Właściwości stali to wysokie przewodnictwo elektryczne i ciepłne. Właściwości różnią się w zależności od dodatków stopowych.
16.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	5	Metale żelazne i nieżelazne, polimery, celuloza, krzemionka, plastik. Nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska, nietoksyczne.
17.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10	Stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium), polimery syntetyczne (PET, PP, PE), celuloza. Różnokolorowe, bezzapachowe, postać stała.
Odpady niebezpieczne				
18.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	0,20	Mieszanka alkoholi C-12-C-14, etoksylowane, propoksylowane. Ciecz bezbarwna, zapach-jabłkowy. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach H6 – toksyczne-ostra, doustna.
19.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5	Odpady zawierają w swoim składzie węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Odpady działają szkodliwie na organizmy wodne. Właściwości: ciecz, lepkie, wysoka temperatura zapłonu, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady posiadają właściwości powodujące, że należą do odpadów niebezpiecznych (zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
				o odpadach)
20.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	10	Mieszanka wyższych węglowodorów z zanieczyszczeniami organicznymi (głównie polimery) mineralnymi i metalami. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach H14 - ekotoksyczne.
21.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15	Odpady stanowią opakowania wykonane m.in. z metalu, tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen) zawierające resztki zawartych w nich olejów i smarów. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach: H3-A – wysoce łatwopalne, H5 - szkodliwe, H14 - ekotoksyczne.
22.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10	Materiał zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi głównie szmaty. Wyeksploatowane filtry olejowe z maszyn i urządzeń, zaolejone lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi czyściwo, oraz zużyte sorbenty wykorzystywane do likwidacji wycieków substancji niebezpiecznych. Skład chemiczny: celuloza, tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, włókno poliestrowe z pozostałościami olejów, rozpuszczalników, smarów. Właściwości: ciało stałe, zapach charakterystyczny. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach: H3-A – wysoce łatwopalne, H5 – szkodliwe, H14 - ekotoksyczne. Właściwości odpadów z zał. 4 ustawy o odpadach: 18 – ołów, związki ołowiu, 50 – węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku.
23.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,5	Bibuła celulozowa, materiały syntetyczne lub kompozytowe, obudowa

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok	Właściwości i skład chemiczny odpadu
				ze stali, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w zał. 3 do ustawy o odpadach: H3-B – łatwopalne, H14 - ekotoksyczne.
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09	5	Zużyte źródła światła będą występować na terenie instalacji w postaci świetlówek. W swoim składzie zawierają: szkło i końcówki metalowe, luminofor oraz rtęć. Odpady sprzętu elektrycznego i elektronicznego będące elementem linii technologicznej w swoim składzie zawierają: polistyren, kopolimery akrylonitrylu, butadien, styren, poliamid, polichlorek winylu, polietylen, tworzywa termoutwardzalne, szkło, ołów, rtęć, kadm, żelazo aluminium, cynę, nikiel, przewody zasilające. Stan skupienia: stały. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach: H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H14 ekotoksyczne oraz z załącznika nr 4: 5 – Ni, 6 – Cu, 11 – Cd, 12 – zw. Sn, 16 – Hg, 18 – Pb.
25.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,20	Kwas siarkowy, kwas solny, kwas azotowy, kwas fosforowy, nadmanganian potasu, wodorotlenek sodu, błękit metylowy, czerń eriochromowa. chlorek rtęci, glikol etylenowy. Odpady posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych określone w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach: H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H8-żrące.”

13. Punkt V.2. ppkt 2.3 otrzymuje brzmienie:

2.3. Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 07 01	Odpady z mycia oczyszczania i mechanicznego przetwarzania surowca	Magazynowane w workach w warzelni	W normalnej pracy instalacji wykorzystywane jako pasze (nie stanowią odpadów). W pozostałych przypadkach odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów.
2.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Magazynowane w wydzielonym magazynie, w kontenerach, pojemnikach, beczkach.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
3.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Magazynowane w zależności od rodzaju powstających odpadów: Wysłodziny i osady brzezki – silos na wysłodziny, Osady pofermentacyjne – tanki drożdżowe, Osadnik w kanalizacji w dziale filtracji Pozostałe odpady – w zależności od rodzaju odpadów w beczkach, pojemnikach, zbiornikach.	W normalnej pracy instalacji wykorzystywane jako pasze: młoto browarniane, drożdże browarniane (nie stanowią odpadów). W pozostałych przypadkach odpady przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów lub przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania w procesie R10 – do poprawy fizycznej, chemicznej lub biologicznej jakości gleby.
4.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu lub zbelowane i magazynowane w kontenerach w	Po zapełnieniu kontenera przekazywane do uprawnionego odbiorcy.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
			wyznaczonym miejscu.	
5.	07 02 13	<i>Odpady tworzyw sztucznych</i>	Prasowane i magazynowane w wyznaczonych miejscach.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady przekazane będą do uprawnionego odbiorcy.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania w procesie R1 lub w R12–do wykorzystania jako paliwo, do wykonywania drobnych napraw i konserwacji lub jako opakowania.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane w pojemnikach i kontenerach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały, tkaniny	Szczelne pojemniki na	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
		do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02	terenie warsztatu naprawczego.	uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych	Magazynowane w kontenerach, skrzyniach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie warsztatu naprawczego.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
13.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Zlewane do paletopojemników	Przewożone do przelania i zmieszania w zbiorniku z ziemią okrzemkową. Odbierany wozem asenizacyjnym i przekazywany do oczyszczalni ścieków podmiotu trzeciego.
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w kontenerach w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
15.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane w kontenerach na rozlewie i warsztacie mechanicznym.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku lub na złomowisko.
16.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Magazynowane w kontenerach w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
17.	20 03 07	<i>Odpady wielkogabarytowe</i>	Magazynowane w kontenerach obok wiaty z przetworzonym i olejami.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
Odpady niebezpieczne				
18.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	Przetrzymywane w płuczce w warsztacie mechanicznym	Przekazanie uprawnionym odbiorcom do utylizacji.
19.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe,	Magazynowane w	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
		przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	specjalistycznych pojemnikach w wydzielonej wiacie magazynowej.	uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
20.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Przechowywanie w separatorach.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom.
21.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane luzem na paletach w wiacie magazynowej.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
22.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Szczelne pojemniki na terenie warsztatu naprawczego lub po zebraniu minimalnej ilości umieszczone pod wiatę olejową	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
23.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane w szczelnych pojemnikach w wydzielonej wiacie magazynowej.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09	Magazynowane w kontenerach, skrzyniach lub luzem w wyznaczonych miejscach na terenie warsztatu naprawczego.	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów do odzysku.
25.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np.	Magazynowane w dedykowanych szafach	Po zebraniu odpowiedniej partii odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
		odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	przeznaczonych do przechowywania środków chemicznych	do odzysku.

14. Punkt VIII.1. otrzymuje brzmienie:

1. Monitorowanie procesów technologicznych związanych z emisją do powietrza w zakresie ilości i czasu pracy źródeł.

15. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

U z a s a d n i e

W dniu 09.12.2024r. do Starosty Sierpeckiego wpłynął wniosek firmy Carlsberg Supply Company Polska S.A. ul. Krakowiaków 34, 02-255 Warszawa reprezentowanej przez pełnomocnika – adwokata dr. Radosława Maruszki w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Starostę Sierpeckiego dla Carlsberg Supply Company Polska S.A. Oddział Browar Kasztelan w Sierpcu decyzją z dnia 08.04.2021r. nr RŚ.6222.1.2021, zmienioną decyzją z dnia 21.11.2023r. nr RŚ.6222.13.2023 w celu dostosowania treści pozwolenia do aktualnego sposobu funkcjonowania zakładu oraz obecnie obowiązującego porządku prawnego.

W dniach 19.12.2024r. i 20.12.2024r. pełnomocnik Spółki wniósł uzupełnienie do ww. wniosku przedkładając właściwe pełnomocnictwo oraz potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej.

Wniosek spełniał wszystkie wymagania formalne, w związku z tym zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 572) pismem z dnia 24.12.2024r. nr RŚ.6222.10.2024 zawiadomiono stronę o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie.

Z przedłożonego wniosku przez pełnomocnika Spółki wynika, że konieczność zmiany ww. pozwolenia nastąpiła z uwagi na:

- wskazanie wcześniej do wydania pozwolenia pojemności 9 sztuk tankofermentorów zamontowanych w 2014r. jako wartość netto, tj. 5720 hl, gdy faktycznie ich pojemność brutto wynosi 7200 hl i oddaje rzeczywistą pojemność,
- wymianę jednego z kotłów tj. kotła wodnego Bertsch Kessel o mocy 11,7MW na kocioł wodny Viessmann o mocy 9,9 MW, co zmieniło opis kotłowni zakładowej,
- uwzględnienie faktu, że wszystkie 4 kotły posiadają alternatywne zasilanie na lekki olej opałowy, gdyż wcześniej taką możliwość miały 3 kotły,
- zmianę nazwy spółki DMG Polska Sp. z o.o. na Viking Malt Sp. z o.o., której nazwa pojawia się w treści pozwolenia,
- modernizację stacji transformatorowej, polegającą na usunięciu jednego transformatora oraz zmianie dwóch rozdzielni na jedną, w wyniku czego zmniejszyła się moc stacji transformatorowej,
- możliwość odprowadzania ścieków przemysłowych do kanalizacji w dwojaki sposób, tj. w pierwszej kolejności kierowanie ich bezpośrednio do kanalizacji miejskiej, a w przypadku konieczności uśredniania parametrów ścieków kierowanie ich do zbiorników uśredniających i dopiero w dalszej kolejności do kanalizacji miejskiej,
- wskazanie posiadania oprócz laboratoriów zakładowych także laboratoriów oddziałowych,
- zwiększenie zapotrzebowania na surowce wykorzystywane w działalności Spółki,
- zwiększenie zużycia lekkiego oleju opałowego do zasilania kotłowni zakładowej, co również przekłada się bezpośrednio na zwiększenie ilości wykorzystywanej energii cieplnej,
- brak zorganizowanej emisji amoniaku, będącego czynnikiem chłodniczym sprężarkowni – elementu szczelnego układu chłodzenia pracującego w obiegu zamkniętym, a tym samym brak obowiązków związanych z emisją i monitorowaniem amoniaku, co wynika z przepisów zawartych w art. 202 ust.2 pkt 1 Prawa ochrony środowiska
- przewidywane zwiększenie ilości wytwarzanych następujących odpadów:
 - 15 01 01 (opakowania z papieru i tektury) z 800 Mg/rok na 1200 Mg/rok,
 - 15 01 03 (opakowania z drewna) z 350 Mg/rok na 450 Mg/rok,
 - 15 01 07 (opakowania ze szkła) z 1200 Mg/rok na 1600 Mg/rok,
 - 16 02 14 (zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych) z 5 Mg/rok na 10 Mg/rok,
 - 17 04 05 (żelazo i stal) z 20 Mg/rok na 40 Mg/rok,
 - 15 01 10* (opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone) z 5 Mg/rok na 15 Mg/rok
- modyfikację sposobu postępowania z dwoma rodzajami odpadów:
 - 15 02 02* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania

ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB), które po zebraniu minimalnej ilości umieszczone również będą pod wiatą olejową, 16 05 06* - chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych, które aktualnie będą magazynowane w dedykowanych szafach przeznaczonych do przechowywania środków chemicznych.

Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169). W związku z powyższym dla tej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54 ze zm.), które zgodnie z art. 378 ust.1 tej ustawy wydaje starosta, w tym przypadku Starosta Sierpecki.

Zgodnie z art 163 Kodeksu postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, a także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 w związku z art. 214 ust.5 ustawy Prawo ochrony środowiska określającym zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego, mające związek z planowanymi zmianami w instalacji.

Mając na uwadze powyższe tutejszy organ dokonał zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 08.04.2021r. nr RŚ.6222.1.2021 zmienionego decyzją z dnia 21.11.2023r. nr RŚ.6222.13.2023, zgodnie z żądaniem wnioskodawcy, nadając nowe brzmienie punktom: II.1.pkt 3); II.2.pkt 3); II.2.pkt 7); II.2.pkt 10); II.2.pkt 11); III; IV; V.1.2.; V.1.3.; V.1.4.; V.2.1.; V.2.2.; V.2.3.; VIII.1.

W związku z tym, że wnioskowana zmiana nie jest związana z istotną zmianą instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, tj. nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, która może powodować zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko organ prowadzący postępowanie odstąpił od możliwości zapewnienia udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu. Za zmianę przedmiotowego pozwolenia nie pobrano również opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 ww. ustawy, w myśl przepisu zawartego w ust. 3a tegoż artykułu.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. Poz. 572) organ zawiadomił stronę pismem z dnia 24.12.2024r. nr RŚ.6222.10.2024 o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów w przedmiotowej sprawie. We wskazanym terminie strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

P u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Płocku za pośrednictwem Starosty Sierpeckiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

§ 1. Zgodnie z treścią art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 572) przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

§ 2. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania od decyzji (określonego w § 2) nie przysługuje prawo do odwołania ani skarga do sądu administracyjnego.

Otrzymują:

1. Carlsberg Supply Company Polska S.A.
ul. Krakowiaków 34, 02-255 Warszawa
reprezentowana przez
Adwokata dr. Radosława Maruszkina
Kancelaria adwokacka
dr Radosław Maruszkin
ul. Lwowska 4/3, 00-658 Warszawa
2. A/a.

Z up. STAROSTY
NACZELNIK
Wydziału Rolnictwa i Środowiska

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Warszawie
Delegatura w Płocku
ul. Kolegialna 15
09-400 Płock
3. Burmistrz Miasta Sierpca
ul. Piastowska 11a
09-200 Sierpc

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2023r., poz. 2111 ze zm.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł.

Monika Kalkowska – starszy inspektor