

Sierpc, dnia 26.02.2018r.

RŚ. 6222.4.2017

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1 i 3, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014r., poz. 1183), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz. 1031), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014r., poz. 112), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014r., poz. 1926), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r., poz. 1542), art. 104 i art. 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2017r., poz. 1257 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Cargill Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa Oddział w Sierpcu, ul. Browarna 3, 09-200 Sierpc o wydanie pozwolenia zintegrowanego

o r z e k a m

I. Udzielić Cargill Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa Oddział w Sierpcu, ul. Browarna 3, 09-200 Sierpc pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

II. Określić

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Cargill Poland Sp. z o.o. Oddział w Sierpcu, ul. Browarna 3 prowadzi działalność w zakresie dostawy produktów i usług dla przemysłu rolno-spożywczego. Specjalizuje się w produkcji pasz na bazie surowców roślinnych.

2. Rodzaj i i parametry instalacji

Instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę służy do produkcji pasz dla zwierząt w oparciu o gotowe oraz wymagające rozdrobnienia składniki.

Składają się na nią stanowiska rozładunku, magazyny surowców oraz materiałów pomocniczych (silosy i zbiorniki magazynowe), zautomatyzowane linie technologiczne wyposażone w systemy naważania, młyny, mieszalniki, granulatory, schładzalniki

i wymienniki ciepła, zbiorniki produktu, maszyny pakujące w opakowania jednostkowe i zbiorcze, stanowiska załadunkowe wyrobów gotowych, kotłownia parowa.

Włączona w skład instalacji kotłownia eksploatowana jest dla potrzeb wytwarzania pary technologicznej i ciepłej wody. Kocioł posiada moc cieplną 1,4 MW. Podstawowym paliwem wykorzystywanym w kotłowni jest gaz ziemny. Paliwem rezerwowym jest olej opałowy lekki, magazynowany na wypadek użycia awaryjnego w przypadku zaniku dostaw gazu z sieci.

W instalacji produkowane są pasze zwierzęce wytwarzane z wykorzystaniem głównie zboża, śruty, olejów, prefiksów, wody i dodatków. Surowce dostarczane są transportem samochodowym, głównie cysternami, przez zewnętrznych dostawców.

Działalność produkcyjna zakładu obejmuje głównie:

- przyjęcie surowca,
- wstępne czyszczenie,
- transport do silosów lub dozowników,
- pobieranie surowców z dozowników,
- naważanie surowców,
- proces mielenia,
- proces mieszania z dozowaniem płynów i dodatków ręcznych,
- proces granulowania,
- proces chłodzenia,
- proces sekwencjonowania (oddzielania dobrego produktu),
- transport do dozowników ekspedycyjnych,
- ekspedycja luzu lub pakowanie w worki,
- załadunek gotowego wyrobu do paszowozów luzem lub załadunek wyrobu gotowego workowanego.

Proces produkcyjny jest całkowicie zamknięty, sterowany elektronicznie. Instalacja znajduje się w dobrym stanie technicznym. Urządzenia wchodzące w jej skład są poddawane okresowej konserwacji i utrzymywane w należytym stanie technicznym.

Zdolność produkcyjna instalacji w okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego kształtować się będzie na poziomie 144 000 ton produktu gotowego rocznie i 450 ton produktu gotowego na dobę.

III. Rodzaje i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów i paliw

- zboża – 76 173 Mg/rok,
- śruta – 32 758 Mg/rok,
- oleje -1 195 Mg/rok,
- premiksy -3 683 Mg/rok,
- inne (otręby, mąka, i.t.p.) – 30 191 Mg/rok,
- zużycie wody – obecnie $Q = 4547 \text{ m}^3/\text{rok}$,
docelowo $Q = 8000 \text{ m}^3/\text{rok}$;
- zużycie energii elektrycznej – 3190 kWh/rok;
- zużycie gazu ziemnego – 240.000 m^3/rok .

IV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Eksploatacja instalacji będzie prowadzona zgodnie z zasadami:

- przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu,
- skuteczne ograniczanie ich ilości, wprowadzanych do środowiska;
- właściwego doboru paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

1. Metody ochrony powietrza

- dobór paliwa o niskiej zawartości siarki,
- dobór kotła o wysokiej sprawności,
- zainstalowanie systemów oczyszczania gazów z procesów technologicznych (filtry).

2. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami i wymaganiami ochrony środowiska,
- segregacja odpadów w miejscu ich wytwarzania,
- magazynowanie odpadów z zachowaniem dopuszczalnych czasów magazynowania,
- przekazywanie odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie dalszego gospodarowania tego rodzaju odpadami.

3. Metody ograniczania emisji hałasu

- stosowanie przegród o zwiększonej izolacyjności akustycznej,
- stosowanie urządzeń wentylacyjnych o zwiększonej grubości ścianek,
- właściwa eksploatacja urządzeń, obejmująca systematyczne przeglądy techniczne, konserwacje i bieżące usuwanie usterek,
- odpowiednia organizacja pracy podczas załadunku i rozładunku.

4. Działania ograniczające zużycie wody

- wprowadzenie systemu zarządzania wodą, pozwalającego utrzymać zużycie wody na wymaganym poziomie i umożliwiającego konieczność wprowadzenia uprawnień,
- prowadzenie monitoringu ilości pobieranej wody,
- opomiarowanie urządzeń zużywających wodę,
- eliminacja strat wody w systemach chłodzenia,
- stosowanie ograniczników i automatycznych zaworów odcinających dopływ wody podczas przerw,
- wprowadzenie systemu wykrywania i zapobiegania wyciekom z zaworów, pomp, rur,
- zastosowanie materiałów odpornych na korozję,
- stosowanie środków myjących ulegających biodegradacji.

5. Metody zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

- wprowadzenie systemu ścisłej kontroli procesowej eliminującej przypadki nadmiernego zużywania energii;
- identyfikacja urządzeń i procesów zużywających największe ilości energii,
- zastępowanie wyeksploatowanych urządzeń wysokosprawnymi urządzeniami o niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną.

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1.1. Źródła emisji

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie Zakładu Cargill Poland Sp. z o.o. Oddział w Sierpcu zlokalizowanego przy ul. Browarnej 3 jest kotłownia oraz procesy technologiczne związane z produkcją pasz.

1.2. Charakterystyka emitorów

Nr emitora	Źródła emisji	Średnica emitora [m]	Wysokość emitora [m]	Prędkość wylotowa spalin V[m/s]	Temperatura spalin T[K]	Czas pracy [h/rok]
E1	Kocioł na gaz ziemny	0,46	18	0,00	373	5400
E2	System mielenia	0,4	19,8	0,00	293	7000

E3	System granulacji	0,74	13,7	0,00	293	7000
E4-E6	3 zbiorniki surowca	0,68	25	0,00	293	2330
E7-E9	3 zbiorniki surowca, po zainstalowaniu	0,68	25	0,00	293	2330

1.3. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w okresie normalnej eksploatacji instalacji

Emitor (źródło)	Substancja	Wielkość emisji [mg/m ³]	Wielkość emisji [Mg/rok]
E1 Kocioł	Ditlenek siarki	35	0,01
	Ditlenek azotu	150	0,42
	Pył = PM10	5	0,0001

Emitor (źródło)	Substancja	Wielkość emisji [kg/h]	Wielkość emisji [Mg/rok]
E1 Kocioł	Tlenek węgla	0,04	0,58
	PM2,5	0,00007	0,00009
E2 Mielenie	Pył = PM10	0,045	0,315
	PM2,5	0,0223	0,158
E3 Granulacja	Pył = PM10	0,0225	0,63
	PM2,5	0,0113	0,315
E4-6 Zbiorniki surowca (1-3)	Pył = PM10	0,0084	0,588
	PM2,5	0,0045	0,0294
E7-9 Zbiorniki surowca (4-6) po ich zainstalowaniu	Pył = PM10	0,0084	0,588
	PM2,5	0,0042	0,0294

1.4. Łączna emisja roczna i na jednostkę produkcji dla instalacji

Lp.	Nazwa substancji	Emisja [Mg/rok]	Emisja [kg/Mg paszy]
1.	Ditlenek siarki	0,01	0,00007
2.	Ditlenek azotu	0,42	0,0029
3.	Tlenek węgla	0,058	0,0004
4.	Pył zawieszony PM10	1,533	0,01065
5.	Pył zawieszony PM2,5	0,502	0,00349

1.5. Emisja niezorganizowana

- emisja spalin pojazdów poruszających się na terenie Zakładu,
- emisja powstająca przy przeładunku produktów i surowców.

2. Wielkość emisji hałasu w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

2.1. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Najbliższe tereny chronione akustycznie to zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna. Dopuszczalne poziomy hałasu dla w/w terenów wynoszą:

- w porze dziennej tj. w godzinach 6:00 – 22:00 (przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym) – $L_{AeqD} = 50$ dB;
- w porze nocnej tj. w godzinach 22:00 – 6:00 (przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy) – $L_{AeqN} = 40$ d

Źródło hałasu	Czas pracy źródła hałasu dla doby	
	Pora dzienna (w godz. 6.00-22.00)	Pora nocna (w godz. 22.00–6.00)
wm- wyrzutnia z linii mielenia	16	8
p1 – przenośnik (redler)	16	8
P2 – przenośnik (redler)	16	8
ek – emitor kotłowni	16	8
wg – wyrzutnia z linii granulacji	16	8

3. Gospodarka odpadami

3.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny oraz właściwości odpadu	Ilość odpadu do wytworzenia w ciągu roku Mg/rok
1.	02 03 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Odpadem tym są pasze dla zwierząt oraz surowce do ich produkcji przeterminowane bądź o niewłaściwych parametrach. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne.	100
2.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpadem tym są pasze dla zwierząt o niewłaściwych parametrach oraz próbki archiwalne pasz. Powstają w procesie produkcyjnych, podczas pakowania oraz w trakcie czyszczenia zbiorników	140
3.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	Odpadem tym są zmiotki z czyszczenia urządzeń, stanowisk pakowania oraz powierzchni magazynowych . Powstają w procesie produkcyjnych, podczas pakowania oraz w trakcie czyszczenia zbiorników	20
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpadem tym są przepracowane oleje silnikowe oraz przekładniowe stosowane w eksploatowanych maszynach i urządzeniach na terenie zakładu. Skład: węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot i tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. Właściwości: HP3- łatwopalne; HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie; HP14- ekotoksyczne.	0,5

5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady te pochodzą przede wszystkim ze zużytych opakowań papierowych i tekturowych wytwarzanych w trakcie rozpakowywania surowców i pakowania gotowych wyrobów. Podstawowym składnikiem odpadów są włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru. Właściwości: palne.	50
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady te pochodzą przede wszystkim ze zużytych opakowań z tworzyw sztucznych wytwarzanych w trakcie rozpakowywania surowców i pakowania gotowych wyrobów w opakowania jednostkowe i transportowe. Zbudowane są z wielocząsteczkowych polimerów - polietylenu bądź polipropylenu niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: palne.	85
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	Na odpad ten składają się uszkodzone palety drewniane. Odpad ten jest produktem pochodzenia naturalnego. W jego skład wchodzi: węglowodany, pentozy, białka, ligniny, sole mineralne, woda oraz szereg innych złożonych związków chemicznych. Związki te nie stanowią zagrożenia dla środowiska. Właściwości: palne.	20
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady te posiadają wkłady foliowe, uszczelniacze oraz stabilizatory Skład: wielocząsteczkowe polimery, celuloza. Właściwości: palne.	10
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady te pochodzą przede wszystkim ze zużytych opakowań z tworzyw sztucznych, papieru, tektury wytwarzanych w trakcie rozpakowywania surowców i pakowania gotowych wyrobów w opakowania jednostkowe i transportowe. Zbudowane są z wielocząsteczkowych polimerów - polietylenu bądź polipropylenu oraz włókna celulozowe z domieszką innych substancji, nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: palne.	80
10.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji	Odpadem tym są opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi głównie produktami ropopochodnymi. Skład chemiczny: Fe,	1,5

		niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Al., wielocząsteczkowe polimery PP, PE zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) oraz rozpuszczalnikami. Właściwości: HP 5 -działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14- ekotoksyczne.	
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpadem tym jest odzież ochronna zanieczyszczona substancjami użytymi podczas napraw oraz przeglądów maszyn i urządzeń (np. olejami, smarami) oraz zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi sorbent. Skład: tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznym, tj. rozpuszczalniki, oleje. Właściwości: Odpad łatwopalny (HP3), HP 5 -działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14- ekotoksyczne.	0,3
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpadem tym jest czyściwo, zużyta odzież ochronna oraz zużyte materiały filtracyjne nie zawierające w swym składzie substancji niebezpiecznych. Skład: celuloza, wielocząsteczkowe polimery, glinokrzemiany – tkaniny, bibuły. Właściwości: palne.	1,0
13.	16 01 07	Filtry olejowe	Zbudowane są z bibuły filtracyjnej oraz drobnych części metalowych i gumowych. Zużyte filtry zanieczyszczone są głównie substancjami ropopochodnymi (destylatem ropy naftowej z minimalną zawartością substancji dodatkowych około 1%) z drobinami pyłu. Właściwości: HP14- ekotoksyczne (H14).	0,2
14	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16	Odpadem tym jest zużyty sprzęt komputerowy, monitory, zużyte elementy elektroniczne wymontowane podczas napraw maszyn i urządzeń oraz zużyte lampy fluorescencyjne itp. zawierające w swym składzie substancje	0,2

		02 09 do 16 02 12	niebezpieczne. Skład: szkło, metale, tworzywa sztuczne, elastomery, guma, związku cynku, kadmu, wolframu, rtęć, węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Odpad w postaci stałej. Właściwości: HP 5 -działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14-ekotoksyczne	
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające w swym składzie substancji niebezpiecznych	Są to zużyte komputery, uszkodzona aparatura biurowa oraz zużyte urządzenia sterownicze niezawierające w swym składzie substancji niebezpiecznych. Skład: stopy metali, stal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło. Odpady w postaci stałej. Właściwości: kruche	0,1

3.2. Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami

Lp	kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania	Dalsze postępowanie
1.	13 02 05*	Przepracowane mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Magazynowane są w oznakowanych, szczelnych opakowaniach ustawionych w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych – wydzielone miejsce na terenie warsztatu mechanicznego. W/w pojemniki powinny być wykonane z materiału odpornego na działanie składników odpadu, powinny posiadać szczelne zamknięcie uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadu do środowiska podczas zbierania, załadunku, transportu oraz rozładunku. Odpad ten ze względu na swoje właściwości oraz skład chemiczny nie może ulec zmieszaniu z innym odpadem.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Odpady te są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.
2.	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane są w oznakowanym szczelnym pojemniku ustawionym w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub

			nieupoważnionych – wydzielone miejsce obok warsztatu mechanicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.	przetwarzanie odpadów. Odpady te są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	Magazynowane są w oznakowanych pojemnikach ustawionych w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych – wydzielone miejsce na terenie warsztatu mechanicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Odpady te są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	Magazynowane są w oznakowanych opakowaniach ustawionych w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych – wydzielone miejsce obok warsztatu mechanicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Odpady te są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Ww. odpady są magazynowane w oznakowanym pojemniku bądź luzem w wydzielonym miejscu obok warsztatu mechanicznego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Odpady te są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z

				zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające w swym składzie substancji niebezpiecznych	Przedmiotowe odpady są magazynowane selektywnie w oznakowanych opakowaniach ustawionych w wydzielonym miejscu obok warsztatu mechanicznego Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Transport odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Są one gromadzone w oznakowanym, zamykanym kontenerze umieszczonym w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu w tylnej części zakładu. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Transport w/w odpadów odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Są one gromadzone w oznakowanym, zamykanym kontenerze umieszczonym w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu w tylnej części zakładu. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Transport ww. odpadów odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
9	15 01 03	Opakowania z drewna	Są gromadzone luzem na utwardzonym, oznakowanym placu w tylnej części zakładu. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów bądź osobom fizycznym do wykorzystania we własnym

			negatywne oddziaływanie na środowisko	zakresie. Transport ww. odpadów odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i nie powodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Przedmiotowe odpady magazynowane są w oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu obok warsztatu mechanicznego. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Transport ww. odpadów odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i nie powodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Przedmiotowe odpady magazynowane są w oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu obok warsztatu mechanicznego. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Transport ww. odpadów odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i nie powodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przedmiotowe odpady magazynowane są w oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie warsztatu mechanicznego. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Transport ww. odpadów odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i nie powodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
13.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Ww. odpady są magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych i zamykanych kontenerach usytuowanych na utwardzonym placu w tylnej	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub

			części zakładu.	przetwarzanie odpadów.
14.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko.	Odpady są odbierane transportem odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
15.	02 03 99	Inne nie wymienione odpady		

4. Gospodarka ściekowa

W zakładzie funkcjonują dwa systemy kanalizacyjne tj. kanalizacja sanitarna i deszczowa. Ścieki socjalno-bytowe związane są z funkcjonowaniem pracowników i utrzymaniem czystości pomieszczeń biurowych, socjalnych i sanitarnych. Ścieki te odprowadzane są bezpośrednio do kanalizacji wewnętrznej zakończonej zbiornikiem podziemnym bezodpływowym o pojemności 60m³ skąd odbierane są przez wyspecjalizowane pojazdy i wywożone na miejską oczyszczalnię ścieków komunalnych. Łącznie ze ściekami socjalno - bytowymi odprowadzane są ścieki przemysłowe pochodzące z uzdatniania wody dla potrzeb wytwarzania pary technologicznej.

Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do kanalizacji wewnętrznej, a następnie do podziemnego zbiornika bezodpływowego o pojemności 50m³ i transportowane samochodami specjalistycznymi do oczyszczalni ścieków w Sierpcu.

4.1. Ilość powstających ścieków przemysłowych

$$Q_{\max \text{ dob.}} = 10 \text{ m}^3/\text{d};$$

$$Q_{\text{śred. dob.}} = 0,85 \text{ m}^3/\text{d};$$

$$Q_{\max \text{ rocz.}} = 420 \text{ m}^3/\text{rok};$$

5. Gospodarka wodna

Zakład zaopatrywany jest w wodę z miejskiej sieci wodociągowej. Woda pobierana jest dla potrzeb technologicznych, socjalno-bytowych i utrzymywania czystości pomieszczeń.

5.1. Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji

$$Q_{\text{roczne max.}} = 8000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

1. Monitoring emisji substancji do powietrza

Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić zgodnie z wymaganiami określonymi w załączniku Nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r., poz. 1542).

Dla źródeł energetycznego spalania paliw pomiary emisji substancji do powietrza należy prowadzić dwa razy w roku: raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień).

2. Monitoring hałasu

Monitoring emisji hałasu należy prowadzić zgodnie z metodyką określoną w załączniku Nr 8 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów

ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r., poz. 1542). Pomiary należy wykonywać raz na dwa lata w szczycie sezonu produkcyjnego.

3. Monitoring odpadów

Ewidencję odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014r., poz. 1923) oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 12 grudnia 2014r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz. U. z 2014r., poz. 1973). Ponadto należy przekazywać Marszałkowi Województwa Mazowieckiego roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu nimi.

4. Monitoring wody

Prowadzić rejestr zużycia wody na podstawie odczytów wodomierza.

5. Monitoring parametrów technicznych

Monitoring parametrów technicznych jest zasadniczym elementem sterowania procesem i został określony w instrukcjach technologicznych, procesowych i aparaturowych oraz w instrukcjach stanowiskowych. Dodatkowo należy prowadzić ewidencjonowanie:

- a) czasu pracy instalacji i źródeł emisji,
- b) zużycia i parametrów wykorzystywanych surowców i paliw,
- c) okresów pracy odbiegających od normalnych.

VII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Zapobieganie zanieczyszczeniu gruntu i wód gruntowych to głównie:

- przestrzeganie procedur funkcjonujących w systemach zarządzania w tym bezpieczeństwem żywności (np. dostaw surowców, magazynowania itp.)
- eliminowanie wykorzystania substancji niebezpiecznych, zastępowanie ich substancjami bezpiecznymi,
- zabezpieczenia techniczne magazynów np. tace pojemnościowe pod zbiornikiem oleju,
- utwardzony teren dróg i placów manewrowych,
- odpowiedni rozdzielczy system kanalizacji deszczowej,
- posiadanie środków usuwających ewentualne wycieki (trociny, sorbenty),
- odpowiedni, bezpieczny sposób magazynowania surowców i odpadów,
- właściwy stan techniczny pojazdów,
- ścisła ewidencja substancji, unikanie magazynowania nadmiernej ich ilości,
- wewnętrzna i zewnętrzna sieć hydrantowa,
- podręczny sprzęt gaśniczy i bramy p.poż,
- bieżące przeglądy, serwisy i sprawdzenia instalacji,
- audyty firm zewnętrznych i korporacji,
- próby ciśnieniowe i szczelności,
- nadzór Urzędu Dozoru Technicznego.

VIII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Nie przewiduje się eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w tym w trakcie rozruchu lub wyłączeniu. Wyłączenia mogą mieć miejsce jedynie przy planowanych przeglądach instalacji. W tym czasie nie będzie prowadzona produkcja i nastąpi zatrzymanie urządzeń w celu przeprowadzenia tych prac.

Prowadzący instalację przewiduje funkcjonowanie instalacji wyłącznie w jednym wariantcie tj. w systemie ciągłym, 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu. Wariantowaniu podlegać będzie rodzaj wytwarzanych wyrobów w zależności od zapotrzebowania rynku, produkowanych w jednej technologii przy wykorzystaniu tych samych surowców.

IX. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

- zapewnienie kontroli procesów, zarówno przez odpowiednie wyposażenie urządzeń w aparaturę kontrolno-pomiarową, jak i przez prowadzenie stałego nadzoru nad przebiegiem procesów produkcyjnych,
- prowadzenie stałego nadzoru nad dostawą i magazynowaniem substancji,
- nadzór nad przebiegiem procesów technologicznych,
- zapewnienie środków technicznych i organizacyjnych w zakresie niezbędnym do skutecznej likwidacji zagrożeń środowiska,
- wprowadzenie systemu powiadamiania o awarii oraz zasady organizacji i kierowania akcją ratowniczą.

X. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

- usunięcie substancji niebezpiecznych w sposób bezpieczny dla środowiska i ludzi,
- dokonanie demontażu maszyn i urządzeń lub rozbiórki budynków, zgodnie z wymaganiami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska jeżeli zachodzi taka konieczność.

XI. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

XII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

U z a s a d n i e

Cargill Poland Sp. o.o. z siedzibą w Warszawie, ul. Wołoska 22, Oddział w Sierpcu ul. Browarna 3, 09-200 Sierpc w dniu 18.09.2017r. wystąpił do Starosty Sierpeckiego z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetworstwa paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

Z tytułu w/w wniosku Cargill Poland Sp. o.o. Oddział w Sierpcu wniósł opłatę rejestracyjną, zgodnie z art. 208 ust. 4 pkt 1 w/w ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.).

Przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 208 w/w ustawy.

Jak wynika z wniosku przedmiotowa instalacja zaliczana jest do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169). W związku z powyższym wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, które wydaje starosta, w tym przypadku Starosta Sierpecki.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska Starosta Sierpecki w dniu 26.09.2017r. przesłał zapis wniosku w postaci elektronicznej, za pomocą środków komunikacji elektronicznej do Ministra Środowiska.

W/w instalacja przeznaczona jest do produkcji pasz na bazie surowców roślinnych. Technologia produkcji obejmuje następujące procesy: przyjęcie surowca, wstępne czyszczenie, transport do silosów lub dozowników, pobieranie surowców z dozowników, naważanie surowców, mielenie, mieszanie z dozowaniem płynów i dodatków ręcznych, granulowanie, chłodzenie, sekwencjonowanie (oddzielanie dobrego produktu), transport do dozowników ekspedycyjnych, ekspedycja luzu lub pakowanie w worki, załadunek gotowego wyrobu do paszowozów luzem lub załadunek wyrobu gotowego workowanego. W skład instalacji wchodzi stanowiska rozładunku, magazyny surowców oraz materiałów pomocniczych (silosy i zbiorniki magazynowe), zautomatyzowane linie technologiczne wyposażone w systemy naważania, młyny, mieszalniki, granulatory, schładzalniki i wymienniki ciepła, zbiorniki produktu, maszyny pakujące w opakowania jednostkowe i zbiorcze, stanowiska załadunkowe wyrobów gotowych, kotłownia parowa. Włączona w skład instalacji kotłownia eksploatowana jest dla potrzeb wytwarzania pary technologicznej i ciepłej wody. Kocioł posiada moc cieplną 1,4 MW, a podstawowym paliwem wykorzystywanym w Zakładzie jest gaz ziemny.

Główne surowce wykorzystywane do produkcji pasz to: zboża, śruta, oleje, premiksy i inne (otręby, mąka, i.t.p.)

Zdolność produkcyjna instalacji w okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego kształtować się będzie na poziomie 144 000 ton produktu gotowego rocznie i 450 ton produktu gotowego na dobę. Prowadzący instalację przewiduje funkcjonowanie instalacji wyłącznie w jednym wariantcie tj. w systemie ciągłym, 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu. Nie przewiduje się eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w tym w trakcie rozruchu lub wyłączeniu.

W przedłożonym wniosku przedstawiono oddziaływanie instalacji na poszczególne elementy środowiska.

Eksploatacja instalacji na terenie w/w Zakładu powoduje wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza. Źródłem emisji tych substancji jest kocioł opalany gazem ziemnym (alternatywnie olejem opałowym) oraz procesy technologiczne związane z przetwórstwem tj.: przeładunek oraz magazynowanie surowców i produktów oraz mielenie i granulowanie. Spalanie gazu oraz procesy technologiczne nie powodują naruszenia obowiązujących standardów emisyjnych. Instalacja spełnia kryteria techniczne zapobiegania i ograniczania emisji, a także zarządzania i monitorowania, charakterystyczne dla Najlepszej Dostępnej Techniki w tym sektorze przemysłowym.

Z obliczeń rozkładu stężeń substancji w powietrzu zawartych we wniosku wynika, że dla wszystkich substancji dotrzymane będą wartości stężeń dopuszczalnych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012r., poz. 1031) i wartości odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

We wniosku przeanalizowano wpływ instalacji na środowisko akustyczne. Podstawowymi źródłami emisji hałasu związanego z eksploatacją instalacji są: wyrzutnia z linii mielenia o mocy akustycznej 96 dB, wyrzutnia z linii granulacji o mocy akustycznej 95,5 dB oraz dwa przenośniki o mocy 82,5 dB.

W bezpośrednim sąsiedztwie Zakładu znajdują się tereny przemysłowe, na których funkcjonują obiekty produkcyjne i usługowe różnych branż. Najbliższe tereny chronione akustycznie to zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna. Dopuszczalne poziomy hałasu dla w/w terenów wynoszą:

- w porze dziennej tj. w godzinach 6:00 – 22:00 – $L_{AeqD} = 50$ dB;

- w porze nocnej tj. w godzinach 22:00 – 6:00 – $L_{AeqN} = 40$ dB.

Z przedstawionych we wniosku badań wynika, że Zakład spełnia wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014r., poz. 112) i nie stanowi zagrożenia w zakresie emisji hałasu do środowiska.

W związku z eksploatacją instalacji wytwarzane będą odpady niebezpieczne w ilości 2,7 Mg/rok oraz odpady inne niż niebezpieczne w ilości 506,1 Mg/rok. We wniosku przedstawiono rodzaje i ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia, sposób ich magazynowania, skład chemiczny i właściwości tych odpadów oraz dalszy sposób postępowania z nimi. Odpady magazynowane będą w sposób bezpieczny, uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady będą przekazywane do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie dalszego gospodarowania tego rodzaju odpadami.

Woda na potrzeby instalacji pobierana jest wyłącznie z wodociągu miejskiego.

W myśl art. 211 ust. 2 pkt 3 lit. c ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji określono ilość pobieranej wody. Odstąpiono natomiast od określenia warunków poboru wód, gdyż zgodnie z art. 202 ust. 6 w/w ustawy w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki poboru wód powierzchniowych lub podziemnych, jeżeli wody te są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja nie stanowi źródła emisji promieniowania elektromagnetycznego do środowiska, stąd w pozwoleniu nie określono warunków emitowania pól elektromagnetycznych do środowiska.

W przedmiotowym pozwoleniu określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania. Określono również sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystywania energii, sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii. Ze względu na lokalizację instalacji i znaczne oddalenie od granicy państwa i niewielki zasięg jej oddziaływania we wszystkich elementach środowiska, stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Wnioskodawca dokonał również porównania przedmiotowej instalacji z Najlepszymi Dostępnymi Technikami w zakresie oddziaływania na poszczególne elementy środowiska.

Z przedłożonego wniosku wynika, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania Najlepszych Dostępnych Technik i nie powoduje ponadnormatywnego oddziaływania na środowisko.

W niniejszej decyzji nie określono natomiast maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i unieruchomienia instalacji, a także wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunków emisji, ponieważ nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Instalacja będzie pracować w systemie ciągłym, 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2017r., poz. 1405 ze zm.), Starosta Sierpecki w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu administracyjnym podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia

zintegrowanego, a także o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się informacji tj. od dnia 18.01.2018r. do dnia 07.02.2018r. We wskazanym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

W trakcie toczącego się postępowania zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2017r., poz. 1257 ze zm.) organ zawiadomił Stronę o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w sprawie, która nie wniosła uwag w tym zakresie.

W wyniku przeprowadzonego postępowania stwierdzono, że nie ma przeszkód do wydania niniejszego pozwolenia.

Wobec powyższego orzeczono, jak w sentencji.

P u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Płocku za pośrednictwem Starosty Sierpeckiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Zgodnie z treścią art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego:

- § 1. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.
- § 2. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania od decyzji (określonego w § 2) nie przysługuje prawo do odwołania ani skarga do sądu administracyjnego.

Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza i pozwolenie na wytwarzanie odpadów wygasają w części dotyczącej instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane.

Otrzymują:

1. Cargill Poland Sp. z o.o.
ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa
Oddział w Sierpcu
ul. Browarna 3, 09-200 Sierpc

2. A/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Warszawie
Delegatura w Płocku
ul. Kolegialna 15
09-400 Płock
3. Burmistrz Miasta Sierpca
ul. Piastowska 11a
09-200 Sierpc



Z up. STAROSTY
Alina Kowalska
Alina Kowalska
NACZELNIK
Wydziału Rolnictwa i Środowiska

Zgodnie z pkt 40 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2016r., poz. 1827 ze zm.) pobrano opłatę skarbową w wysokości 2011 zł. Alina Stępczyńska – główny specjalista

