

RŚ. 6222.3.2024

## **D E C Y Z J A**

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 572) w związku z art. 192, art. 201 ust.1, art. 214 ust.5 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony Środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 poz. 54) po rozpatrzeniu wniosku Pana Michała Schmidta – pełnomocnika Cargill Poland Sp. z o.o.

### **o r z e k a m**

zmienić na wniosek strony pozwolenie zintegrowane wydane przez Starostę Sierpeckiego dla Cargill Poland Sp. z o.o. Oddział w Sierpcu z dnia 26.02.2018r. nr RŚ.6222.4.2017 zmienione decyzją z dnia 22.12.2021r. nr RŚ.6222.7.2021 w następujący sposób:

1. Pkt I otrzymuje brzmienie:

**I.** Udzielić Cargill Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa Oddział w Sierpcu, ul. Browarna 3, 09-200 Sierpc pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o zdolności produkcyjnej 625 ton wyrobów gotowych na dobę.

2. Pkt II.2 otrzymuje brzmienie:

**2. Rodzaj i parametry instalacji**

Cargill Poland Sp. z o.o. Oddział w Sierpcu prowadzi działalność w zakresie dostawy produktów i usług dla przemysłu rolno-spożywczego. Instalacja służy do produkcji pasz dla zwierząt w oparciu o gotowe oraz wymagające rozdrobnienia składniki.

Zdolność produkcyjna instalacji kształtować się będzie na poziomie 180 000 ton wyrobów gotowych rocznie i 625 ton wyrobów gotowych na dobę.

Instalacja funkcjonuje w systemie ciągłym przez 7 dni w tygodniu.

Na instalację IPPC składają się stanowiska rozładunku, magazyny surowców oraz materiałów pomocniczych (silosy i zbiorniki magazynowe), zautomatyzowane linie technologiczne wyposażone w systemy naważania, młyny, mieszalniki, granulatory, schładzalniki i wymienniki ciepła, zbiorniki produktu, maszyny pakujące w opakowania jednostkowe i zbiorcze, stanowiska załadunkowe wyrobów gotowych. Instalację pomocniczą stanowi instalacja energetyczna.

W instalacji produkowane są pasze zwierzęce wytwarzane z wykorzystaniem głównie zboża, śruty, olejów, prefiksów, wody i dodatków. Surowce dostarczane są transportem samochodowym, głównie cysternami, przez zewnętrznych dostawców.

Działalność produkcyjna zakładu obejmuje głównie:

- przyjęcie surowca,

- wstępne czyszczenie,
- transport do silosów lub dozowników,
- pobieranie surowców z dozowników,
- naważanie surowców,
- proces mielenia,
- proces mieszania z dozowaniem płynów i dodatków ręcznych,
- proces granulowania,
- proces chłodzenia,
- proces sekwencjonowania (oddzielania dobrego produktu).
- transport do dozowników ekspedycyjnych,
- ekspedycja luzem lub pakowanie w worki,
- załadunek gotowego wyrobu do paszowozów luzem lub załadunek wyrobu gotowego workowanego.

Proces produkcyjny jest całkowicie zamknięty, sterowany elektronicznie. Instalacja znajduje się w dobrym stanie technicznym. Urządzenia wchodzące w jej skład są poddawane okresowej konserwacji i utrzymywane w należyтым stanie technicznym.

3. Pkt III. otrzymuje brzmienie:

**III. Rodzaje i ilości wykorzystywanych materiałów i surowców:**

- zboża, dodatki paszowe, oleje, tłuszcze – 180 000 Mg/rok
- energia elektryczna – 4 000 MWh/rok
- woda na cele technologiczne – 12 000 m<sup>3</sup>/rok

4. Pkt IV.1. otrzymuje brzmienie:

**1. Metody ochrony powietrza**

- a) przestrzeganie reżimów pracy instalacji,
- b) prowadzenie okresowych przeglądów, remontów, konserwacji i diagnostyki maszyn i urządzeń oraz linii aspiracyjnych wyposażonych w filtry, współpracujących z emitorami E-2 (filtrocyclon) i E-3 (cyclon),
- c) prowadzenie stałego monitoringu procesu technologicznego i poszczególnych operacji technicznych.

5. Pkt IV.3. otrzymuje brzmienie:

**3. Metody ograniczania emisji hałasu**

- a) właściwa eksploatacja urządzeń, obejmująca systematyczne przeglądy techniczne,
- b) odpowiednia organizacja pracy podczas załadunku i rozładunku,
- c) zapobieganie emisjom hałasu, a jeżeli jest to niemożliwe, ograniczanie ich, w ramach BAT stosując jedną z poniższych technik:
  - właściwą lokalizację urządzeń i budynków,
  - środki operacyjne – kontrola i konserwacja urządzeń, zamykanie drzwi i okien na terenach zamkniętych, obsługa urządzeń przez doświadczony personel, unikanie przeprowadzania hałaśliwej czynności w nocy,

- mało hałaśliwy sprzęt,
- urządzenia do kontroli hałasu – wytlumienie urządzeń, obudowanie hałaśliwych urządzeń, zastosowanie izolacji dźwiękoszczelnej budynków,
- redukcję hałasu – chroniące przed hałasem ściany.

6. Pkt IV.4. otrzymuje brzmienie:

**4. Metody ograniczające zużycie wody**

- a) wprowadzenie systemu zarządzania wodą, pozwalającego utrzymać zużycie wody na wymaganym poziomie i umożliwiającego konieczność wprowadzenia uprawnień,
- b) prowadzenie monitoringu ilości pobieranej wody,
- c) opomiarowanie urządzeń zużywających wodę,
- d) wprowadzenie systemu wykrywania i zapobiegania wyciekom z zaworów, pomp, rur,
- e) zastosowanie materiałów odpornych na korozję,
- f) czyszczenie instalacji na sucho,
- g) prowadzenie optymalizacji zużycia wody przez kontrolę jej przepływu,
- h) racjonalne planowanie cykli produkcyjnych stosownie do zapotrzebowania na wytwarzane produkty, przestrzeganie ustalonych reżimów technologicznych i utrzymywanie układów instalacji w dobrym stanie technicznym.

7. Pkt IV.5. otrzymuje brzmienie:

**5. Metody zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

- a) wprowadzenie systemu ścisłej kontroli procesowej eliminującej przypadki nadmiernego zużycia energii,
- b) identyfikacja urządzeń i procesów zużywających największe ilości energii,
- c) zastępowanie wyeksploatowanych urządzeń wysokosprawnymi urządzeniami o niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną,
- d) stosowanie planu racjonalizacji zużycia energii,
- e) wykorzystanie powszechnie stosowanych technik w celu zwiększenia efektywności energetycznej, m.in.:
  - oświetlenie,
  - optymalizację systemów dystrybucji pary,
  - wstępne podgrzewanie wody zasilającej (w tym korzystanie z ekonomizerów),
  - systemy kontroli procesów,
  - ograniczenie utraty ciepła dzięki izolacji.
- f) wskaźnikowe poziomy efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii:

Produkt	Jednostka	Określone zużycie energii (średnia roczna)
Mieszanka paszowa	MWh/t produktów	0,01-0,1

8. Pkt IV.6. otrzymuje brzmienie:

**6. System zarządzania środowiskowego.**

W zakresie zarządzania środowiskowego zakład funkcjonuje obecnie w oparciu o szereg własnych procedur, instrukcji, ustaleń, które są adekwatne do zakresu i specyfiki prowadzonej działalności uwzględniając generowane oddziaływania. Zastosowane elementy własnego systemu zarządzania pozwalają na prawidłowe zarządzanie sprawami środowiskowymi i uwzględniają elementy wymienione w BAT 1.

9. Pkt IV.7. otrzymuje brzmienie:

**7. Efektywne gospodarowanie zasobami i ograniczanie emisji.**

- 1) posiadanie uproszczonych schematów procesów pokazujących pochodzenie emisji oraz opisy technik zintegrowanych i technik oczyszczania gazów odlotowych w celu zapobiegania emisjom lub ich ograniczania,
- 2) gromadzenie informacji o zużyciu i wykorzystaniu wody oraz podejmowanie działań mających na celu zmniejszenie zużycia wody,
- 3) posiadanie informacji na temat ilości i cech charakterystycznych strumieni odprowadzanych gazów odlotowych,
- 4) posiadanie informacji na temat zużycia i wykorzystania energii, ilości użytych surowców, a także ilości i cech charakterystycznych wytworzonych pozostałości oraz podejmowanie działania na rzecz ciągłej poprawy w zakresie efektywnego gospodarowania zasobami,
- 5) prowadzenie monitoringu mającego na celu m.in. zwiększenie efektywnego gospodarowania zasobami, z uwzględnieniem zużycia energii, wody i surowców.

10. Wykreśla się pkt IV.8.

11. Pkt V.1. otrzymuje brzmienie :

**1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

**1.1. Źródła emisji**

Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie Zakładu Cargill Poland Sp. z o.o. Oddział w Sierpcu zlokalizowanego przy ul. Browarnej 3 związanymi z instalacją IPPC są procesy technologiczne produkcji pasz, w tym zbiorniki magazynowe surowca.

**1.2. Charakterystyka emitorów**

Źródło emisji	Emitor			Prędkość wylotowa [m/s]	Urządzenia oczyszczające	Czas pracy [h/a]	Temp. na wylocie [K]
	nr	h [m]	d [m]				
System mielenia	E-2	18,8	0,5	0,0	Filtrocyklon	7000	295
System granulacji	E-3	13,7	0,74	0,0	Cyklon	7000	298
Zbiornik surowca nr 1	E-4	25	0,5	0,0	-	1165	293
Zbiornik surowca nr 2	E-5	25	0,5	0,0	-	1165	293
Zbiornik surowca nr 3	E-6	25	0,5	0,0	-	1165	293
Zbiornik surowca nr 4	E-7	25	0,5	0,0	-	1165	293

Zbiornik surowca nr 5	E-8	25	0,5	0,0	-	1165	293
Zbiornik surowca nr 6	E-9	25	0,5	0,0	-	1165	293

### 1.3. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w okresie normalnej eksploatacji instalacji

Kod emitora	Emitowana substancja / nazwa	Wielkość emisji	
		BAT-AEL mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
E-2 System mielenia	Pył całkowity	10	-
E-3 System granulacji	Pył całkowity	20	-
E-4 Zbiornik surowca nr 1	Pył całkowity		0,0084
	Pył zawieszony PM10	-	0,0084
	Pył zawieszony PM2,5		0,0045
E-5 Zbiornik surowca nr 2	Pył całkowity		0,0084
	Pył zawieszony PM10	-	0,0084
	Pył zawieszony PM2,5		0,0045
E-6 Zbiornik surowca nr 3	Pył całkowity		0,0084
	Pył zawieszony PM10	-	0,0084
	Pył zawieszony PM2,5		0,0045
E-7 Zbiornik surowca nr 4	Pył całkowity		0,0084
	Pył zawieszony PM10	-	0,0084
	Pył zawieszony PM2,5		0,0045
E-8 Zbiornik surowca nr 5	Pył całkowity		0,0084
	Pył zawieszony PM10	-	0,0084
	Pył zawieszony PM2,5		0,0045
E-9 Zbiornik surowca nr 6	Pył całkowity		0,0084
	Pył zawieszony PM10	-	0,0084
	Pył zawieszony PM2,5		0,0045

### 1.4. Łączna emisja roczna dla instalacji

Nazwa emitowanej substancji	Emisja roczna w Mg/rok
Pył całkowity	1,305
Pył zawieszony PM10	1,186
Pył zawieszony PM2,5	0,906

12. Pkt V.2. otrzymuje brzmienie:

## 2. Wielkość emisji hałasu w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

### 2.1. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Najbliższe tereny chronione akustycznie stanowi zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna.

Dopuszczalne poziomy hałasu dla zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej wynoszą:

- $L_{AeqD}$  = 50 dB dla kolejnych 8 godzin pory dnia,
- $L_{AeqN}$  = 40 dB dla 1 najbardziej niekorzystnej godziny w porze nocy.

Źródło hałasu	Czas pracy źródła hałasu dla doby	
	Pora dzienna (w godz. 6:00 – 22:00)	Pora nocna (w godz. 22:00 – 6:00)
wm – wyrzutnia z linii mielenia	16	8
p1 – przenośnik łańcuchowy	16	8
P2 – przenośnik łańcuchowy	16	8
wg – wyrzutnia z linii granulacji	16	8

13. Pkt V.3. otrzymuje brzmienie:

### 3. Gospodarka odpadami

#### 3.1. Wyszczególnienie wytwarzanych rodzajów odpadów

Kod odpadu	Rodzaj odpadu
	Odpady niebezpieczne

13 02 08*	<p style="text-align: center;"><b>Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</b></p> <p>Odpad stanowiąc będą przepracowane oleje z dodatkami uszlachetniającymi wymieniane w maszynach, urządzeniach i pojazdach pracujących na potrzeby instalacji.</p> <p>Oleje odpadowe są to oleje, które w trakcie eksploatacji zmieniły swój skład i właściwości nie spełniające normatywnych wymagań i nie nadające się już do zastosowania, do którego były pierwotnie przeznaczone.</p> <p>Skład: różny, uzależniony od pochodzenia ropy i technologii jej przerobu. Zwykle występują w nim: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, nienasycone i nasycone, estry wyższych alkoholi i kwasów karboksylowych, dodatki uszlachetniające. Poza oryginalnymi składnikami oleju bazowego, w odpadzie znajdują się produkty przemian chemicznych i termicznych olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz metale ciężkie i ścier metali.</p> <p>W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące).</p>
15 01 10*	<p style="text-align: center;"><b>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone</b></p> <p>Odpad stanowiąc będą opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone, m.in. odpadowe opakowania po środkach wykorzystywanych do czyszczenia, konserwacji linii technologicznych oraz worki po surowcach.</p> <p>Skład: Fe, Al, tworzywa sztuczne (polimery PP, PE) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu substancji uszlachetniających (zawierających związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) oraz rozpuszczalnikami.</p> <p>W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące, HP 8 żrące, HP 14 ekotoksyczne).</p>
16 01 07*	<p style="text-align: center;"><b>Filtry olejowe</b></p> <p>Odpad stanowiąc będą zużyte filtry olejowe zbudowane głównie z bibuły filtracyjnej oraz drobnych części metalowych i gumowych, zanieczyszczonych głównie substancjami ropopochodnymi.</p> <p>Skład: obudowa metalowa i włóknina (wkładka filtracyjna) zanieczyszczona substancjami ropopochodnymi.</p> <p>W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne).</p>

16 02 13*	<p align="center"><b>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</b></p> <p>Odpad stanowią będą urządzenia lub maszyny wchodzące w skład instalacji, zawierające niebezpieczne elementy, usunięte podczas prowadzenia prac naprawczych, serwisowych.</p> <p>Skład: urządzenia elektryczne i sprzęt elektroniczny – mieszanina różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium, miedzi oraz składników niemetalicznych, mas plastycznych, szkła, gumy, papieru, itp.; pod względem wagowym dominują metale i tworzywa sztuczne; zużyte źródła światła: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające: argon, neon.</p> <p>W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 – łatwopalne, HP14 ekotoksyczne).</p>
16 03 03*	<p align="center"><b>Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne</b></p> <p>Odpad stanowią będą próbki archiwalne surowców i produktów gotowych po okresie ich składowania, surowce zawierające substancje niebezpieczne.</p> <p>Skład: archiwalne próbki surowców zawierające substancje niebezpieczne. Odpad stały.</p> <p>W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, ekotoksyczne HP14).</p>
16 03 05*	<p align="center"><b>Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne</b></p> <p>Odpad stanowią będą próbki archiwalne surowców i produktów gotowych po okresie ich składowania, surowce zawierające substancje niebezpieczne.</p> <p>Skład: archiwalne próbki surowców zawierające substancje niebezpieczne. Odpad stały.</p> <p>W skład odpadu wchodzić będą substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne (właściwości: HP3 łatwopalne, HP14 ekotoksyczne).</p>
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>	
02 02 03	<p align="center"><b>Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa</b></p> <p>Odpad stanowią będą odpady z czyszczenia zbiorników tłuszczu powstające przede wszystkim na linii produkcyjnej, a także próbki archiwalne surowców i produktów gotowych po okresie ich składowania pochodzenia zwierzęcego.</p> <p>Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty. Odpady stałe o charakterze pylistym lub płynne. Odpad palny.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
02 03 04	<p align="center"><b>Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa</b></p> <p>Odpad stanowią będą pasze dla zwierząt oraz surowce do ich produkcji przeterminowane bądź o niewłaściwych parametrach.</p> <p>Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad palny.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>



02 03 81	<p style="text-align: center;"><b>Odpady z produkcji pasz roślinnych</b></p> <p>Odpad stanowiąc będą pasze dla zwierząt o niewłaściwych parametrach oraz próbki archiwalne pasz. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
02 03 99	<p style="text-align: center;"><b>Inne niewymienione odpady</b></p> <p>Odpady stanowiąc będą zmiotki z czyszczenia urządzeń, stanowisk pakowania oraz powierzchni magazynowych. Skład: oleje roślinne, premiksy, zboża, śruty i inne. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
07 02 13	<p style="text-align: center;"><b>Odpady tworzyw sztucznych</b></p> <p>Odpad będzie generowany podczas konserwacji, serwisu instalacji. Skład: polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
12 01 21	<p style="text-align: center;"><b>Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20</b></p> <p>Odpad powstawać będzie podczas konserwacji, serwisu instalacji. Skład: uszkodzone i zużyte materiały szlifierskie np. papiery, taśmy, tarcze ścierne, ściernice, ośki, klocki ściernicze itp. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
15 01 01	<p style="text-align: center;"><b>Opakowania z papieru i tektury</b></p> <p>Odpad stanowiąc będą opakowania w formie m.in. kartonowych/tekturowych pudeł, przekładek, rolek kartonowych powstających przede wszystkim na linii przygotowania surowców. Skład: włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
15 01 02	<p style="text-align: center;"><b>Opakowania z tworzyw sztucznych</b></p> <p>Odpad stanowiąc będą opakowania z tworzyw sztucznych, m.in. folia stretch, palety z tworzyw sztucznych, mogące powstawać przede wszystkim na linii przygotowania surowców. Skład: polimery, głównie polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylu, polichlorek winylu. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>

15 01 03	<p style="text-align: center;"><b>Opakowania z drewna</b></p> <p>Odpad stanowiąc będą opakowania z drewna (palety) powstające podczas rozpakowywania i przygotowania do transportu produktów i surowców. Podstawowy skład chemiczny stanowi celuloza. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
15 01 04	<p style="text-align: center;"><b>Opakowania z metali</b></p> <p>Odpad stanowiąc będą opakowania metalowe, w szczególności beczki. Skład: metale żelazne i nieżelazne. Odpad niepalny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska</p>
15 01 06	<p style="text-align: center;"><b>Zmieszane odpady opakowaniowe</b></p> <p>Odpad stanowiąc będą zmieszane opakowania powstające podczas rozpakowywania i przygotowania do transportu produktów i surowców. Skład: wielocząsteczkowe polimery, celuloza. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
15 02 03	<p style="text-align: center;"><b>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02</b></p> <p>Odpady stanowiąc będą sorbenty, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne oraz materiały filtracyjne. Skład: mieszanina włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych, bawełnianych, wełnianych i wiskozowych z domieszkami zanieczyszczeń. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
16 02 14	<p style="text-align: center;"><b>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</b></p> <p>Odpady stanowiąc będą zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne, np. zużyte części instalacji elektrycznej, automatyki sterowania maszyn i urządzeń, zużyte transformatory, bezpieczniki. Skład: mieszanina różnych materiałów, głównie metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>
16 02 16	<p style="text-align: center;"><b>Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15</b></p> <p>Odpady stanowiąc będą różnego rodzaju elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych niezawierające niebezpiecznych elementów i części, np. elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników. Skład: mieszanina różnych materiałów, głównie metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych. Odpad palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>

17 04 05	<b>Żelazo i stal</b>
	<p>Odpady stanowiąc będą różnego rodzaju elementy konstrukcyjne wyposażenia linii produkcyjnych i detale z żelaza i stali.</p> <p>Skład: żelazo i stal. Odpad niepalny.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych. Odpad nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p>

### 3.2. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, sposób postępowania z wytworzonymi odpadami

<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość [Mg/r]</i>	<i>Sposób postępowania *)</i>	<i>Sposób i miejsce magazynowania</i>
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Szczelne, zamknięte, oznakowane beczki, pojemniki, kanistry umieszczone w garażu blaszanym – miejsce nr 1
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	20,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Pojemniki, kontenery, zbiorniki, kosze, worki typu big-bag, paleta umieszczone w garażu blaszanym – miejsce nr 1
16 01 07*	Filtry olejowe	0,200	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Pojemniki, kontenery, zbiorniki, kosze, worki umieszczone w garażu blaszanym – miejsce nr 1
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Zamknięte pojemniki umieszczone w garażu blaszanym – miejsce nr 1
16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	25,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Worki typu big-bag, worki, palety umieszczone w garażu blaszanym – miejsce nr 1

16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	25,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Worki typu big-bag, worki, palety umieszczone w garażu blaszanym – miejsce nr 1
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>				
02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	50,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Worki typu big-bag, worki, pojemniki, kontenery umieszczone na placu wyznaczonym na magazynowanie odpadów – miejsce nr 2
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	150,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Worki typu big-bag, worki, pojemniki, kontenery umieszczone na placu wyznaczonym na magazynowanie odpadów – miejsce nr 2
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	140,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Worki typu big-bag, umieszczone na placu wyznaczonym na magazynowanie odpadów – miejsce nr 2
02 03 99	Inne niewymienione odpady	20,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Szczelne beczki, pojemniki umieszczone na placu wyznaczonym na magazynowanie odpadów – miejsce nr 2

07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Worki typu big-bag, worki, pojemniki, kontenery umieszczone na placu wyznaczonym na magazynowanie odpadów – miejsce nr 2
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Pojemnik oznakowany umieszczony w garażu blaszanym – miejsce nr 1
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kontenery umieszczone na placu wyznaczonym na magazynowanie odpadów – miejsce nr 2
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	150,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania. Przeznaczenie odpadu	Kontenery umieszczone na placu wyznaczonym na magazynowanie odpadów – miejsce nr 2
15 01 03	Opakowania z drewna	200,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Umieszczone luzem w uporządkowany sposób na placu wyznaczonym na magazynowanie odpadów – miejsce nr 2
15 01 04	Opakowania z metali	1,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Umieszczone na palecie drewnianej w boksie na metalowe odpady na placu wyznaczonym na magazynowanie odpadów – miejsce nr 2

15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	200,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kontenery umieszczone na placu wyznaczonym na magazynowanie odpadów – miejsce nr 2
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Pojemniki, kontenery umieszczone w garażu blaszanym – miejsce nr 1
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Pojemniki, kontenery umieszczone w garażu blaszanym – miejsce nr 1
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,500	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Pojemnik oznakowany umieszczony w garażu blaszanym – miejsce nr 1
17 04 05	Żelazo i stal	250,000	Przekazywane uprawnionym odbiorcom do zagospodarowania.	Kontenery umieszczone na placu wyznaczonym na magazynowanie odpadów – miejsce nr 2

### 3.3. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

- 1) przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych,
- 2) przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej określonych w operacie przeciwpożarowym,
- 3) organizowanie, użytkowanie i zarządzanie instalacjami, obiektami budowlanymi lub ich częściami oraz innymi miejscami przeznaczonymi do magazynowania odpadów w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewnienie:
  - zachowania nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
  - ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
  - ograniczenia rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
  - możliwości ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;

- bezpieczeństwa ekipom ratowniczym, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

14. Pkt V.4. otrzymuje brzmienie:

#### **4. Gospodarka wodno-ściekowa**

Zapotrzebowanie na wodę dla potrzeb instalacji pokrywane jest w całości z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie stosownej umowy zawartej z jej gestorem. Zapotrzebowanie wody na potrzeby instalacji IPPC będzie wynosić ok. 12 000 m<sup>3</sup>/r.

W wyniku eksploatacji instalacji IPPC nie powstają ścieki przemysłowe.

15. Wykreśla się Pkt V.4.1

16. Wykreśla się Pkt V.5

17. Wykreśla się Pkt V.5.1

18. Pkt VI.1. otrzymuje brzmienie:

#### **1. Monitoring emisji substancji do powietrza**

Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić zgodnie z wymaganiami określonymi przepisami prawa w zakresie prowadzenie pomiarów wielkości emisji – monitorowanie emisji zorganizowanej pyłu do powietrza pochodzącego z procesu mielenia (emitor E-2) oraz z procesu chłodzenia granulatu (emitor E-3) należy prowadzić co najmniej raz w roku i zgodnie z normami EN; pomiary należy prowadzić w najwyższym oczekiwanym stanie emisji w normalnych warunkach eksploatacji.

19. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

### **U z a s a d n i e n i e**

Wnioskiem z dnia 06.03.2024r. Pan Michał Schmidt – pełnomocnik Cargill Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie wystąpił do Starosty Sierpeckiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 26.02.2018r. nr RŚ.6222.4.2017 zmienionego decyzją z dnia 22.12.2021r. nr RŚ.6222.7.2021, w związku z dostosowaniem do stanu faktycznego prowadzonej instalacji. Do wniosku załączono następujące dokumenty: informacja z Krajowego Rejestru Sądowego, streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym, operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Sierpcu zgodnie z wymaganiami zawartymi w art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, zaświadczenia z Krajowego Rejestru Karnego o niekaralności prowadzącego instalację, stosowne pełnomocnictwo oraz dowody dokonania opłat skarbowych.

Wniosek spełniał wszystkie wymagania formalne, w związku z tym zgodnie z art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 572) pismem z dnia 15.03.2024r. nr RŚ.6222.3.2024 zawiadomiono stronę o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie.

Wnioskowane zmiany ww. pozwolenia obejmują:

- zwiększenie wydajności instalacji i wielkości produkcji,
- weryfikację bilansu zużycia surowców, materiałów, paliw i energii,
- usystematyzowanie kwalifikacji instalacji,
- aktualizację gospodarki odpadami,
- wyłączenie z warunków pozwolenia zintegrowanego instalacji energetycznej,
- uregulowanie kwestii oddziaływania instalacji na środowisko, w związku z zaistniałą zmianą.

Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169). W związku z powyższym dla tej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 54), które zgodnie z art. 378 ust.1 tej ustawy wydaje starosta, w tym przypadku Starosta Sierpecki.

Zgodnie z art 163 Kodeksu postępowania administracyjnego organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, a także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 w związku z art. 214 ust.5 ustawy Prawo ochrony środowiska określającym zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego, mające związek z planowanymi zmianami w instalacji.

W dniu 21.03.2024r. Starosta Sierpecki zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024r., poz. 54) wystąpił z pismem do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Sierpcu o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz



w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2023r., poz. 1587 ze zm.).

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Sierpcu po przeprowadzeniu kontroli postanowieniem z dnia 12.04.2024r. nr PZ.52805.2.2024 stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym wykonanym przez mgr inż. Kaspra Korczaka – specjalistę bezpieczeństwa pożarowego, nr upr. SGSP 7268, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego PSP w Sierpcu postanowieniem z dnia 17.10.2023r., znak PZ.5268.6.2023.

W trakcie toczącego się postępowania pismem z dnia 05.06.2024r. strona wniosła do Starosty Sierpeckiego dodatkowe żądania do złożonego wniosku w zakresie postępowania z odpadami i zarządzania środowiskowego.

W związku z powyższym oraz po analizie przedłożonych dokumentów tutejszy organ dokonał zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 26.02.2018r. nr RŚ.6222.4.2017 zmienionego decyzją z dnia 22.12.2021r. nr RŚ.6222.7.2021 zgodnie z żądaniem wnioskodawcy, nadając nowe brzmienie punktom: I, II, III, IV.1, IV.3, IV.4, IV.5, IV.6, IV.7, V.1, V.2, V.3, V.4, VI.1 oraz wykreślając z pozwolenia punkty: IV.8, V.4.1, V.5, V.5.1.

W związku z tym, że wnioskowana zmiana nie jest związana z istotną zmianą instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, tj. nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, która może powodować zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko organ prowadzący postępowanie odstąpił od możliwości zapewnienia udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu. Z tego również powodu nie pobrano opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 ww. ustawy.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 572) organ pismem z dnia 06.05.2024r. nr RŚ.6222.3.2024 zawiadomił stronę o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji co do zebranych dowodów i materiałów w przedmiotowej sprawie. We wskazanym terminie strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### **P u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Płocku za pośrednictwem Starosty Sierpeckiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

§ 1. Zgodnie z treścią art. 127a ustawy Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024r. poz. 572) przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

§ 2. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

W przypadku złożenia przez stronę oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania od decyzji (określonego w § 2) nie przysługuje prawo do odwołania ani skarga do sądu administracyjnego.



Z up. STAROSTY  
*Alina Kwańska*  
NACZELNIK  
Wydziału Rolnictwa i Środowiska

**Otrzymują:**

1. Pan Michał Schmidt  
EKOTER ochrona środowiska Michał Schmidt  
ul. K. Libelta 5/1  
85-080 Bydgoszcz  
-pełnomocnik Cargill Poland Sp. z o.o.
2. A/a.

**Do wiadomości:**

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor  
Ochrony Środowiska w Warszawie  
Delegatura w Płocku  
ul. Kolegialna 15  
09-400 Płock
3. Burmistrz Miasta Sierpca  
ul. Piastowska 11a  
09-200 Sierpc

Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2023r., poz. 2111) pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005.50 zł. Alina Stępczyńska – gł. specjalista *AS*...